CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СОДЕРЖАНИЕ

1. СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ГИПЕРПРЕССОВАИЯ.....стр. 2
   a. ТЕХНОЛОГИЯ №1 – одностороннее гиперпрессование .....стр. 2
   b. ТЕХНОЛОГИЯ №2 –гиперпрессование с двух сторон.....стр.3
2. ТАБЛИЦА СРАВНТЕЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК КИПИЧЕЙ.....стр.4
3. КИРПИЧИ (250x120x65 мм) С РАМКОЙ И ФАСКОЙ
   a. Прямоугольный кирпич.....стр.5
   b. Двойной тонкий кирпич.....стр.6
   c. Пирамидальный кирпич.....стр.7
   d. Кирпич "дикий камень".....стр.8
   e. Кирпич со скошенным углом.....стр.9
   f. Кирпич с овальным углом.....стр.10
   g. Кирпич с вогнутым углом.....стр.11
   h. Кирпич с фигурным углом.....стр.12
4. МАЛАЯ (250x120x65 мм) ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА
   a. Тротуарная Плитка –«волна».....стр.13
   b. Тротуарная Плитки –«зигзаг».....стр.14
5. «МАЛЫЕ» БЛОКИ (250X120X140 мм) С РАМКОЙ И ФАСКОЙ
   a. Прямоугольный блок.....стр.15
   b. Блок со скошенным углом.....стр.16
   c. Блок с овальным углом.....стр.17
   d. Блок с фигурным углом.....стр.18
6. СПЕКТР КИРПИЧЕЙ И ТРОТУАРНЫХ ПЛИТОК СТАНДАРТА (250x120x65 мм).....стр.19
7. СПЕКТР «МАЛЫХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА (250x120x140 мм).....стр.20
8. СПЕКТР «СРЕДНИХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА 290x290x140 мм.....стр.21
9. СПЕКТР «БОЛЬШИХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА 590x290x140 мм.....стр.22
10. СРАВНИТЕЛЬНАЯ ПАНОРАМА КЛАДКИ КОЛОНН.....стр.23
11. КЛАДКА ИЗ КИРПИЧА.....стр.24
12. КЛАДКА ИЗ «МАЛЫХ» БЛОКОВ.....стр.25
13. КЛАДКА ИЗ «СРЕДНИХ» и «БОЛЬШИХ» БЛОКОВ.....стр.26
14. ПАНОРАМА ТРОТУАРНОГО ПОКРЫТИЯ.....стр.27
15. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАВОДОВ **TRIBOPRESS**.....стр.28
16. УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ **СЕРИИ THPU**.....стр.29
17. ПОМЕЩЕНИЯ ЗАВОДОВ **TRIBOPRESS** 24 – 36 и 48 - 72млн/год.....стр.33
18. РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ЗАВОДОВ **TRIBOPRESS** СЕРИИ **THPU**.....стр.34
19. МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ **TRIBOPRESS**.....стр.35

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

Современные технологии гиперпрессования

Технология ГИПРЕРПРЕССОВАНИЯ была введена мною в СССР в 1.988 году, с установкой оборудования первого мини Завода, в 1.989 году, в городе Ростове-на-Дону (Аксай).

Наша технология ГИПЕРПРЕССОВАНИЯ, на сегодняшний день, делится на две основные: одностороннее гиперпессование по грани 250х120°мм, двустороннее гиперпрессоваие: при производстве кипича полнотелого и пустотелого: по граням 250х65°мм; при производстве пустотелых блоков: малых - по граням 250х140°мм; средних - по граням 290х290°мм; больших - по граням 590х290°; при производстве квадратной тротуарной плитки - по граням 300х300°мм.

ТЕХНОЛОГИЯ №1:

гиперпрессоваие: одностороннее сжатие по грани 250х120 мм

основной продукт: сплошный одинарный гиперпрессованый кирпич и тротуарная плитка:

1. Одинарный гиперпрессованный кирпич: 250х120х65°мм;
2. Грани плоские, рёбра острые (без рамки и фаски);
3. Давление на прессуемую смесь: 500°кг/см^2;
4. Сырьё: мелкодисперсный известняк: от 0 до 3°мм;
5. Вяжущее: цемент марки 300-400: количество – 10%;
6. Жидкий агент: вода –10%;
7. Масса (вес): 4,3°кг;
8. Предел прочности (в соответствие с ГОСТ 379-79): марка «250»;
9. Плотность (сухого кирпича): 2,19°г/см^3;
10. Водопоглощение (в соответствие с ГОСТ 7025-78): 4,7 – 4,8%;
11. Теплопроводность (в соответствие с ГОСТ 7076-87): 1,08 – 1,09°Вт/(м^{2}К);
12. Морозостойкость (в соответствие с ГОСТ 7025-78): без потери массы - МРЗ 150.
13. Структура (микроскопический и рентгенофазовый анализы): кирпич пористый, поры изолированы; размер крупных пор 0,2-0,3°мм; мелких: 0,03 – 0,07°мм; основной фазой является кальцит; средний размер основной массы зёрен: 0,1 – 0,3°мм.

Выше были приведены выдержки из отчёта «Изучение физико-технических и строительных свойств кирпича Фирмы **TRIBO-TECNICA INDUSTRIAL** и рекомендации по его применению», ВНПО СТЕНОВЫХ и ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ, 29.11.1.990 года.

Вышеуказанные данные соответствуют сплошному гиперпрессованному кирпичу изготовленному на оригинальном оборудовании.

Как показали исследования и эксплуатация, сплошной гиперпрессованный кирпич зарекомендовал себя как долговечный и эстетически привлекательный.

На оригинальном оборудовании:

- Гиперпрессованный кирпич: марка – не ниже «250», МРЗ – не ниже «150»;
- Тротуарная плитка: - марка «750», МРЗ – не ниже «500»;
- Высокая повторяемость геометрических размеров: ± 0,3°мм;
- Повышенная сцепляемость (адгезия) с цементным раствором: на 25-30%;
- Изобилие стандартных форм: разные угловые, оконные и дверные рельефы;
- Прекрасно поддаётся фрезировке: изобилие специальных архитектурных форм;
- Широкая цветовая гамма: белый, жёлтый, зелёный, бейж, коричневый и т.д.;

В настоящее время, гиперпрессованный кирпич входит в разряд наилучших облицовочнных кирпичей в странах СНГ, а тротуарная плитка не имеет себе равных.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

По вышеперечисленным характеристикам, сплошной гиперпрессованный кирич превосходил керамический и силикатный, особенно при строительстве элитных коттеджей.

По мере внедрения сплошного гиперпрессованного кирпича, проявились и его ограничения: в многоэтажном строительстве - повышенный вес (маса) сплошного гиперпрессованного кирпича, в северных районах - его повышенная теплопроводность.

Для устранения недостатков гиперпрессованного кирпича, нами была разработана технология трибо-гиперпрессования, то есть гиперпрессования с двух сторон, что позволило получить пустотелые гиперпрессованные кирпичи и блоки с физико-техническими свойствами, аннулирущими недостатки полнотелого кирпича.

ТЕХНОЛОГИЯ №2:

трибо-гиперпрессование – гипрепрессование с двух сторон

полнотелые и пустотелые: одинарный кирпич, малый, средний и большой блок, тротуарная плитка:

1. Одинарный пустотелый гиперпрессованный КИРПИЧ: 250х120х65°мм;
2. Масса (вес): 3,54°кг;
3. Предел прочности (в соответствие с ГОСТ 379-79): марка – от «150» и выше;
4. Пустотность: 18,2%;
5. Теплопроводность (в соответствие с ГОСТ 7076-87): 0,68 – 0,69°Вт/(м^{2}К);

6. Малый пустотелый гиперпрессованный БЛОК: 250х120х140°мм;
7. Грани плоские, рёбра овальные (рамка и фаска);
8. Масса (вес) малого пустотелого блока: 7,8°кг;
9. Объём: 2,15 объёма стандартного одинарного кирпича;
10. Физико-технические свойства идентичны пустотелому кирпичу;

11. Средний пустотелый гиперпрессованный БЛОК: 290х290х140°мм;
12. Грани плоские, рёбра овальные (без рамка и без фаски);
13. Масса (вес) среднего пустотелого блока: 22,5°кг;
14. Объём: 6,03 объёма стандартного одинарного кирпича;
15. Физико-технические свойства идентичны пустотелому кирпичу;

16. Большой понотелый или пустотелый гиперпрессованный БЛОК: 590х290х140°мм;
17. Грани плоские, рёбра овальные (без рамка и без фаски);
18. Масса (вес) большого пустотелого блока: 45,9°кг;
19. Объём: 12,28 объёма стандартного одинарного кирпича;
20. Физико-технические свойства идентичны пустотелому кирпичу;

21. Общие данные для кирпича и блоков:
22. Давление на прессуемую смесь: 500°кг/см^2;
23. Сырьё: мелкодисперсный известняк: от 0 до 3°мм;
24. Вяжущее: цемент марки 300-400: количество – 10%;
25. Жидкий агент: вода –10%;
26. Водопоглощение (в соотсетствие с ГОСТ 7025-78): 4,7 – 4,8%;
27. Морозостойкость (в соответствие с ГОСТ 7025-78): без потери массы - МРЗ 150.

28. Фигурная тротуарная плитка - две разновидности - рамер: 250х120х65°мм;
29. Квадратная тротуарная плитка: 300х300х60, 80, 100,120°мм;
30. Марка - «750», МРЗ – не ниже «500».

Вышеуказанные характеристики соответствуют пустотелым трибо-гиперпрессованным кирпичам и блокам и тротуарной плитке, изготовленным на оригинальном оборудовании.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

ТАБЛИЦА СРАВНИТЕЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК КИРПИЧЕЙ

Ниже приводится Таблица сравнительных данных веса и теплопроводности керамических, силикатных, гиперпрессованных сплошных и пустотелых киричей Российского стандарта.

размер	керамический сплошной	силикатный сплошной	гиперпрессованный сплошной	гиперпрессованный пустотелый
	вес (масса) одного кирпича - кг			
одинарный	3,3 – 3,6	3,7	4,2 – 4,4	3,5 – 3,6
	теплопроводность кирпича - Вт/(м^{2}К)			
одинарный	0,56	0,70	1,08 – 1,09	0,60 – 0,69

Очевидно,что, дальнейшие ограничения применения гиперпрессованных кирпичей, как в многоэтажном строительстве, так и в северных областях, не может иметь место.

По поводу пустотностей в гиперпрессованных кирпичах и блоках нашей технологии: эти пустотности несквозные – «слепые» и раствор при кладке их заполнять не будет. Их эффективность останется в кладке такой же, как и при измерениях в лабораторных условиях.

основные продукты: фигурная и квадратная тротуарная плитка-брусчатка:

Ниже прводится фотогалерея перечисленных выше продуктов.

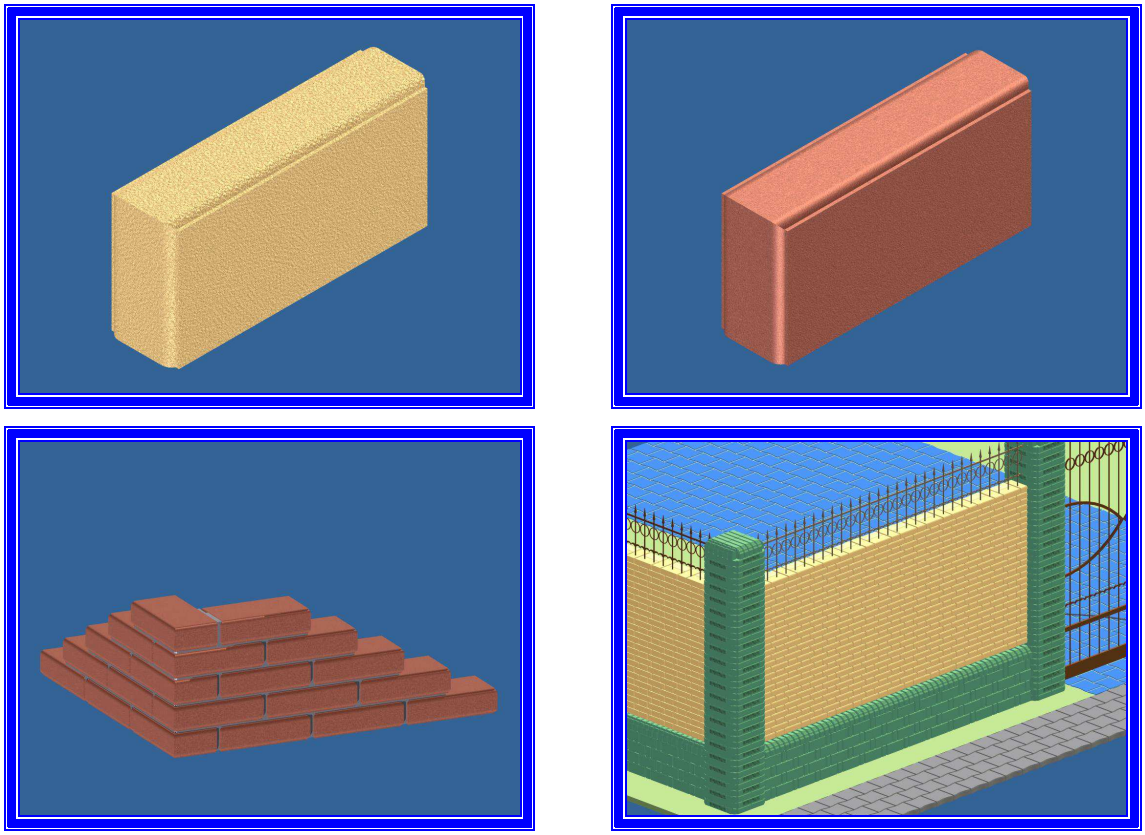
CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

КИРПИЧИ (250x120x65 мм) С РАМКОЙ И ФАСКОЙ

1. Прямоугольный кирпич с рамкой и фаской – MVLR

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

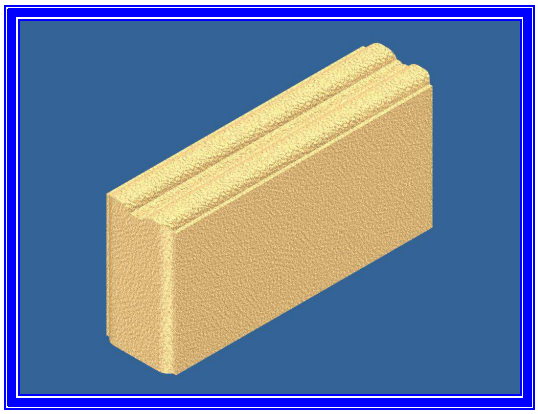
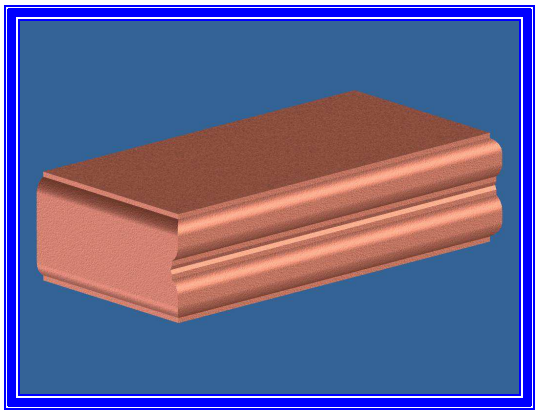
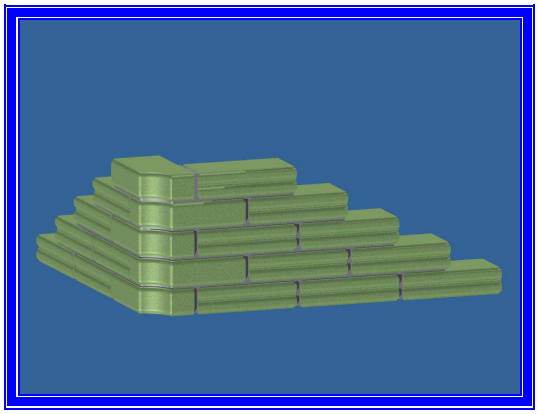
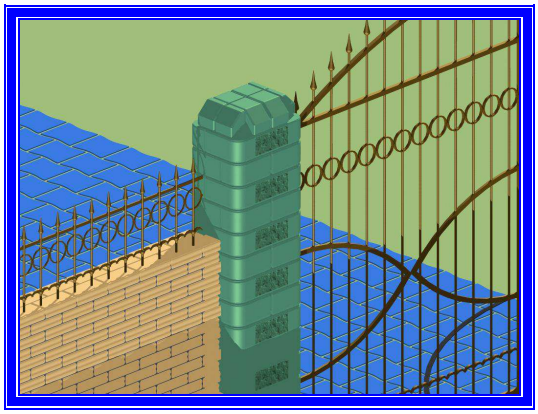
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLR**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

2. Двойной тонкий кирпич с рамкой и фаской – MVLDF

имеет следующий вид

двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

Пресса оснащаются **пресс-формами MVLDF**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

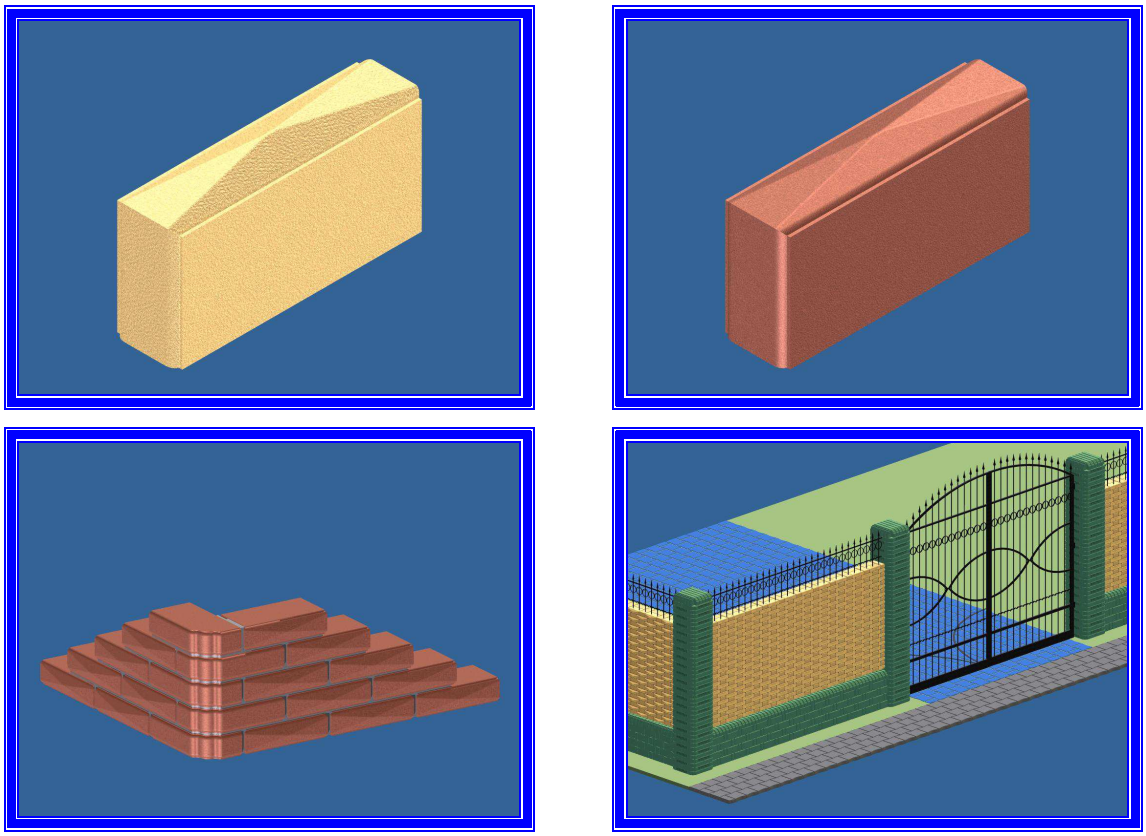
Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

3. Пирамидальный кирпич с рамкой и фаской – MVLP

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

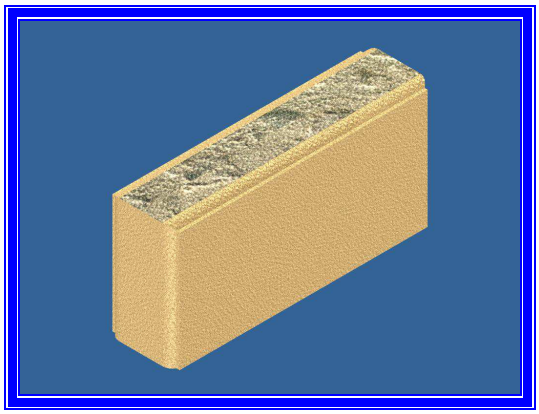
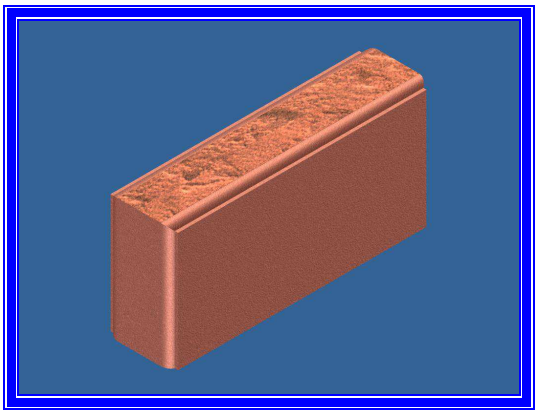
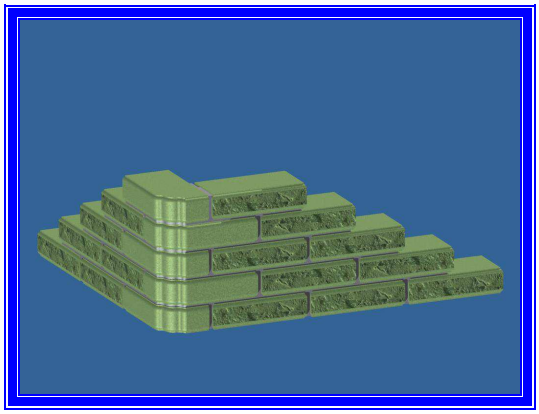
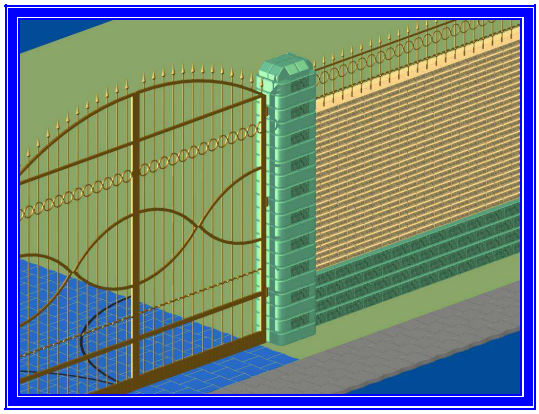
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLP**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

4. Кирпич "дикий камень" с рамкой и фаской – MVLPV

имеет следующий вид

двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

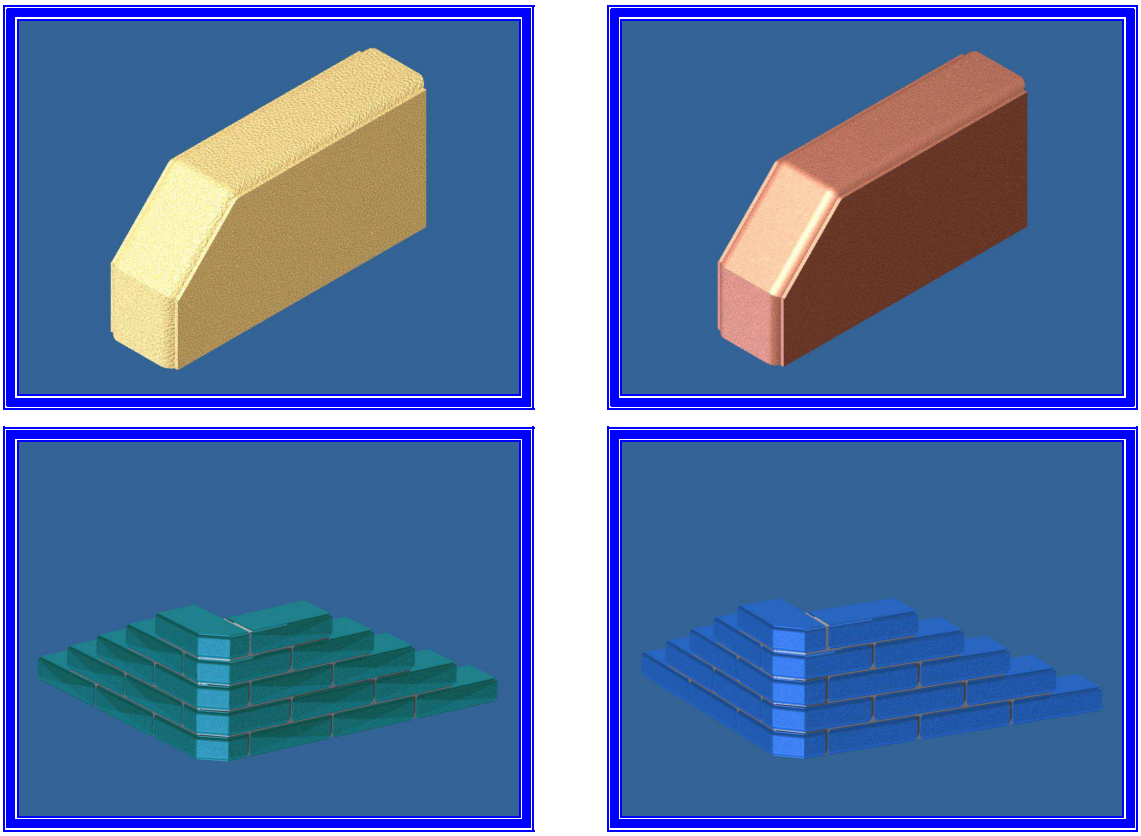
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLPV**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

5. Кирпич со скошенным углом с рамкой и фаской - MVLEC

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

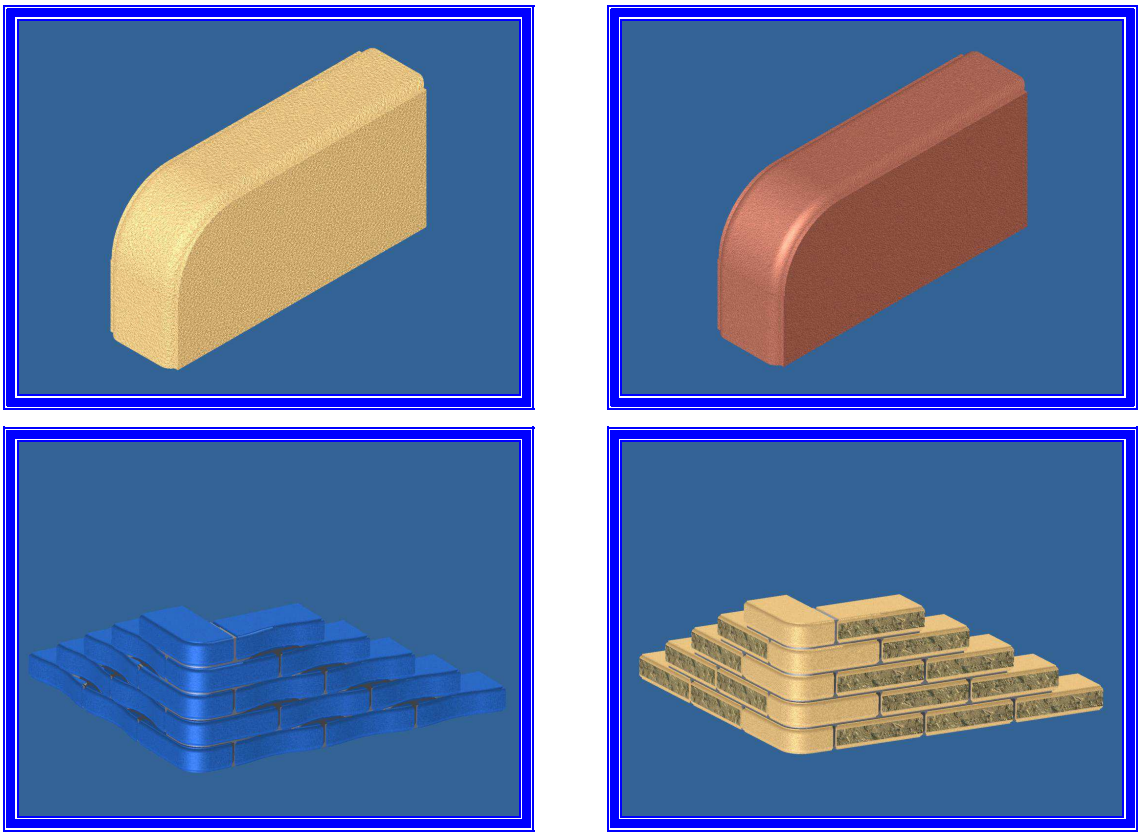
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLEC**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

6. Кирпич с овальным углом с рамкой фаской - MVLEO

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

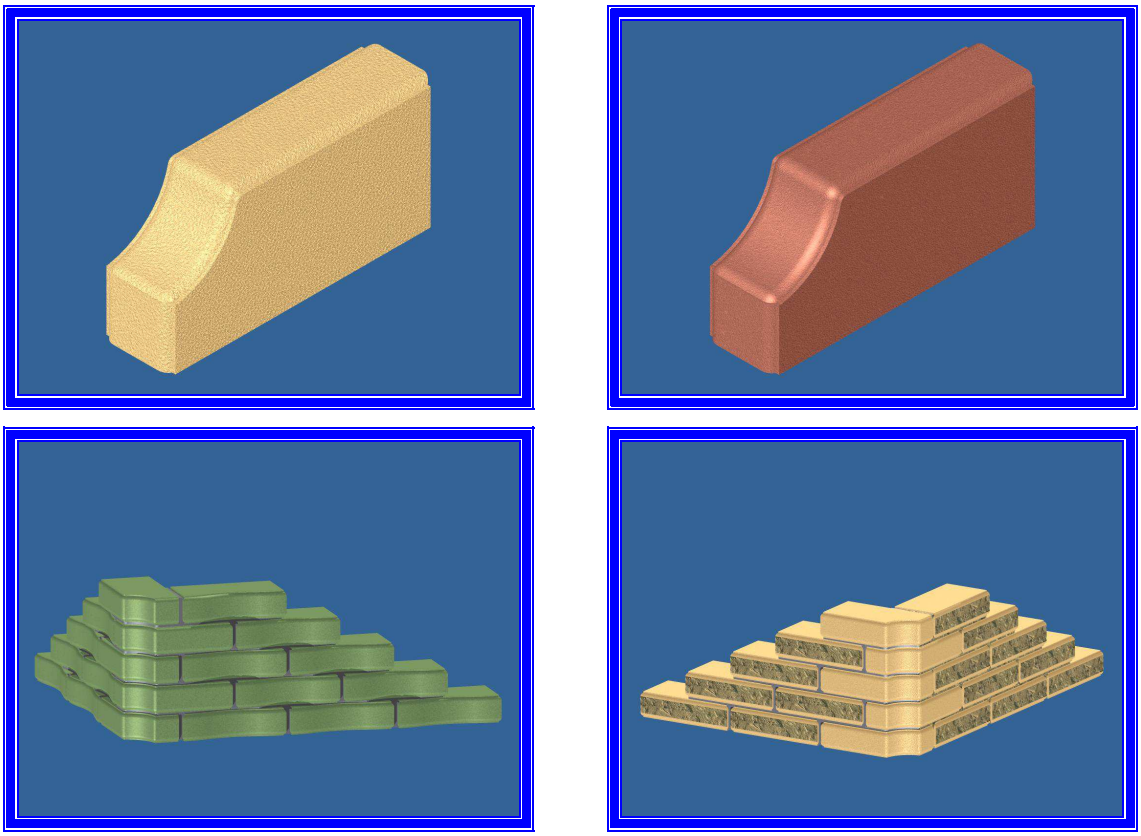
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLEO**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

7. Кирпич с вогнутым углом с рамкой и фаской - MVLEC

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

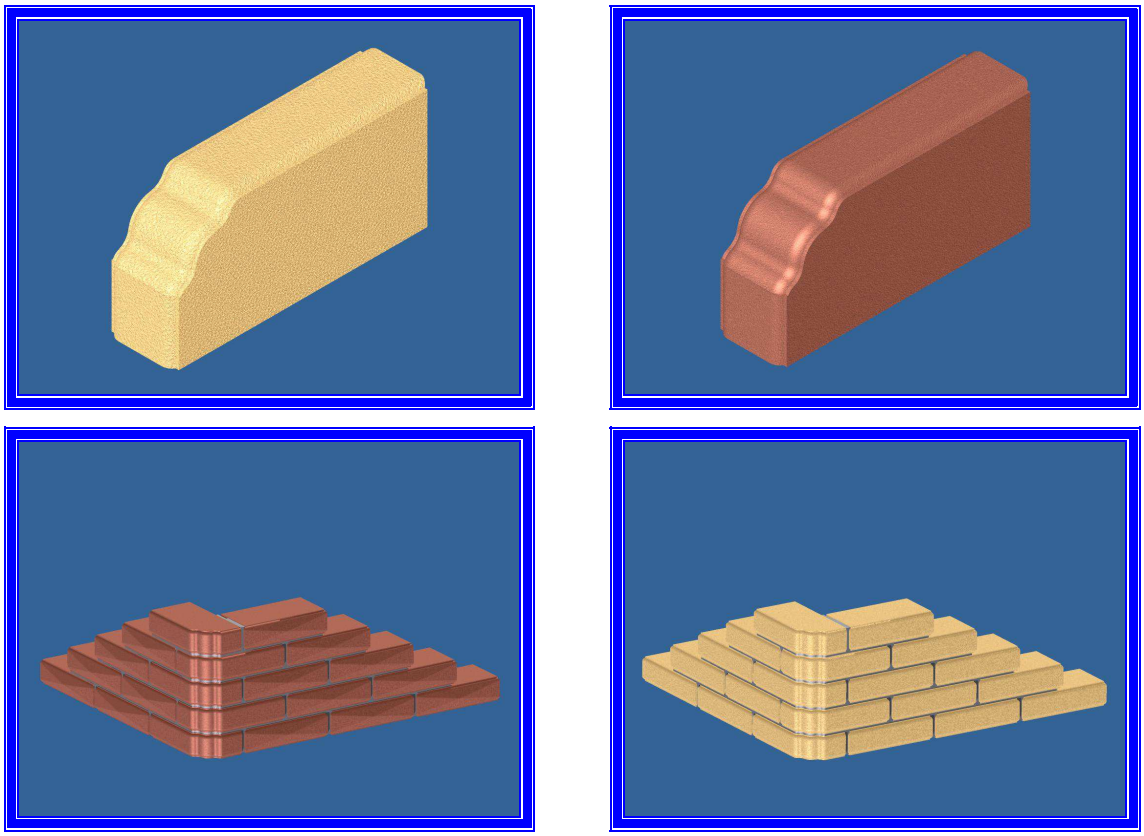
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLEC**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

8. Кирпич с фигурным углом с рамкой и фаской – MVLEP-65

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры кирпича:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

Пресса оснащаются **пресс-формами MVLEP**, на соответствующий размер кирпича.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

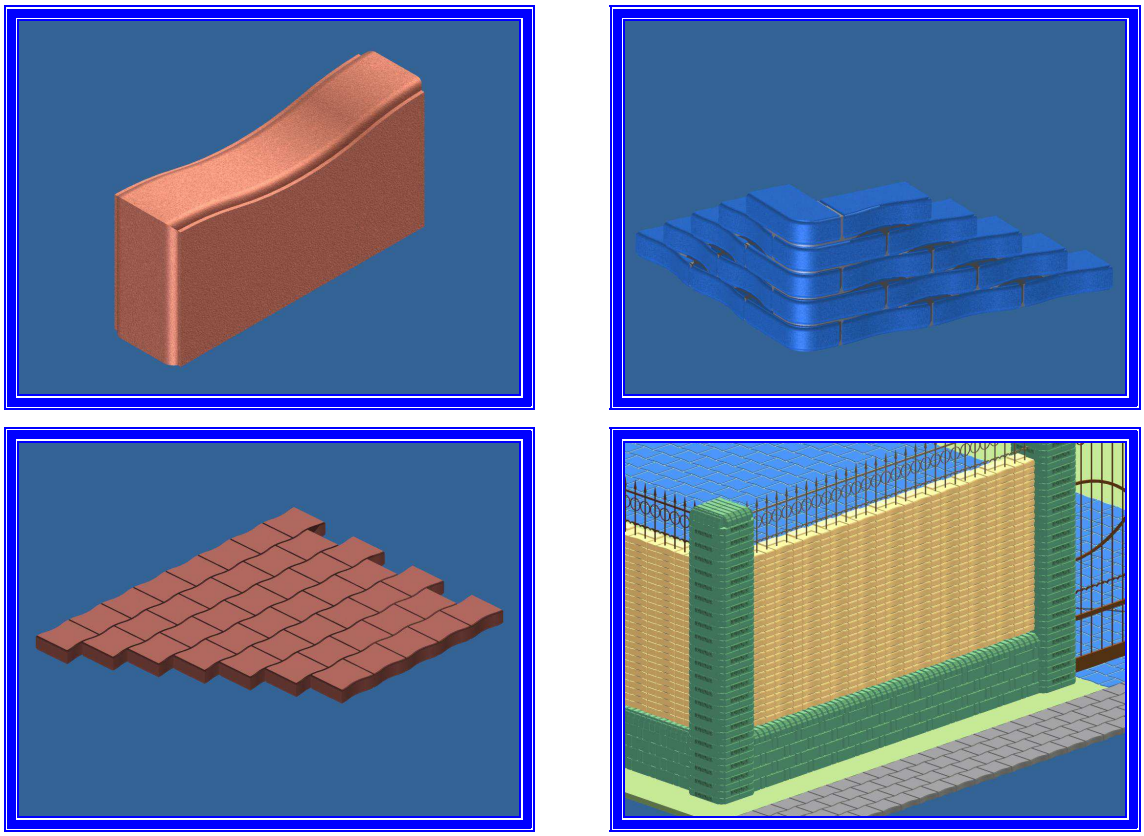
CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

«МАЛАЯ» ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

1. Тротуарная Плитка –«волна» MVLAO

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры тротуарной плитки:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

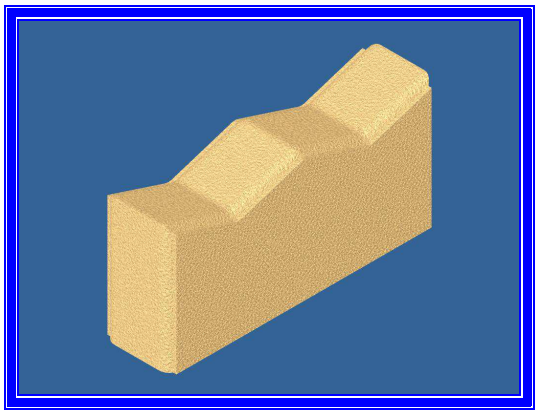
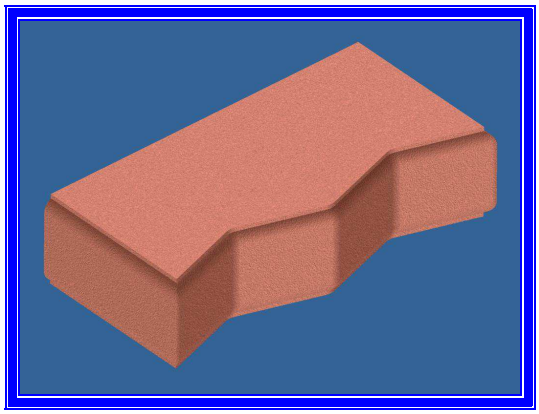
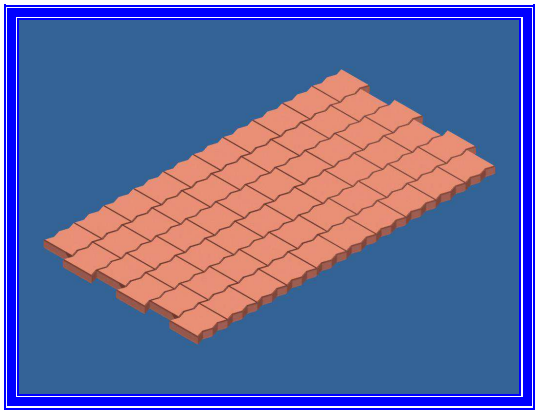
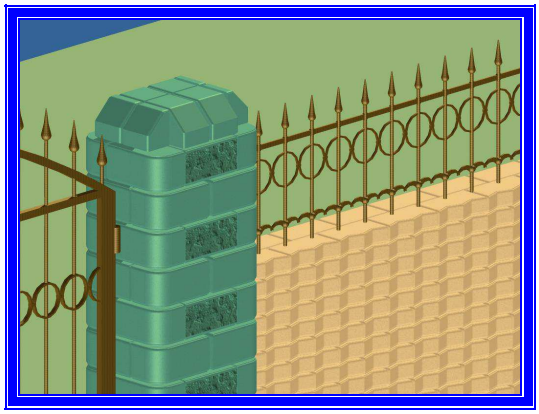
Пресса оснащаются **пресс-формами MVLAO**, на соответствующий размер кирпича-тротуарной плитки.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

2. Тротуарная Плитки –«зигзаг» MVLAS

имеет следующий вид

двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры тротуарной плитки:

250x120x65 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

Пресса оснащаются **пресс-формами MVAS**, на соответствующий размер кирпича-тротуарной плитки.

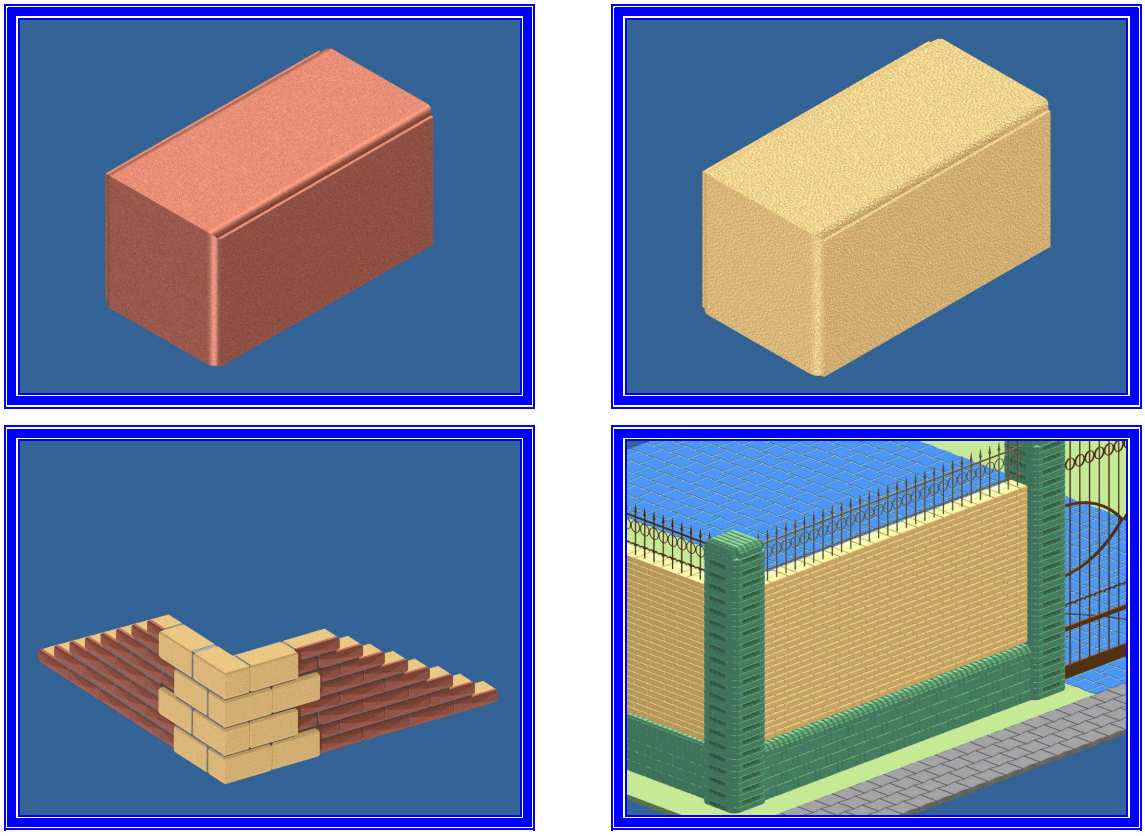
Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 52-55 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

«МАЛЫЕ» БЛОКИ С РАМКОЙ И ФАСКОЙ

1.Прямоугольный Блок с рамкой и фаской – MVBR

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры Блока:

250x120x140 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

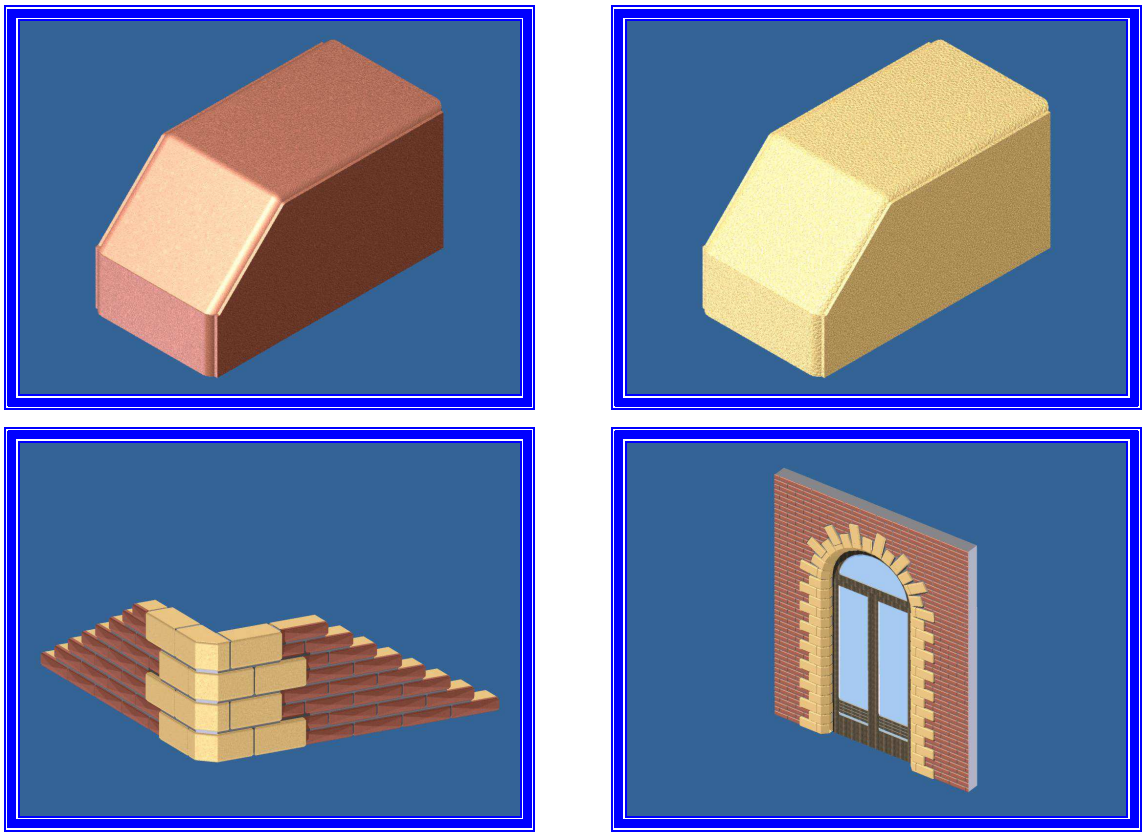
Пресса оснащаются **пресс-формами MVBR**, на соответствующий размер Блока.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 50-52 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

2. Блок со скошенным углом с рамкой и фаской – MVBEC

имеет следующий вид



двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры Блока:

250x120x140 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

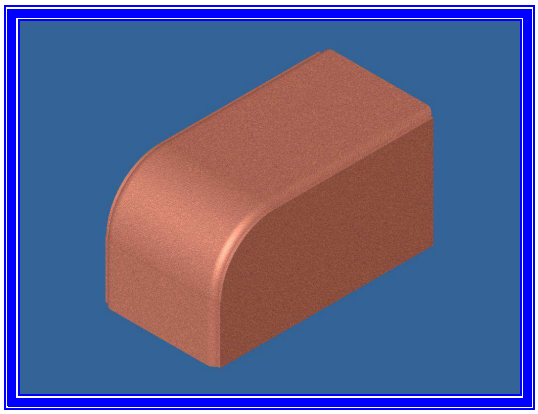
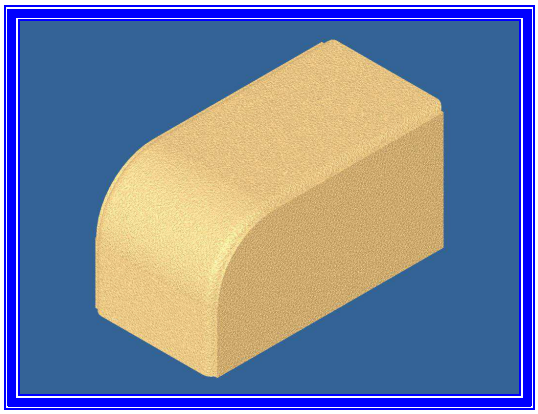
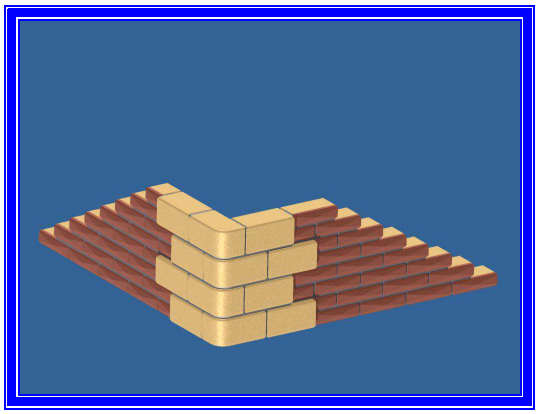
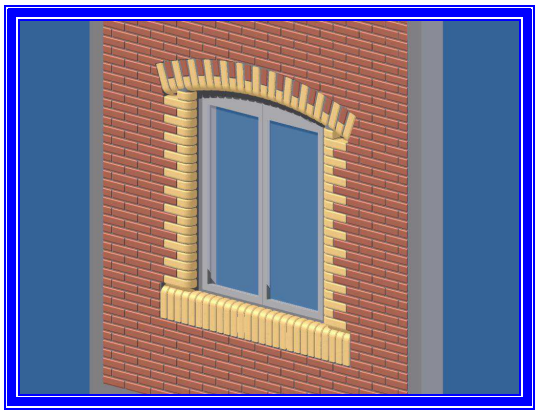
Пресса оснащаются **пресс-формами MVBEC**, на соответствующий размер Блока.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 50-52 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

3. Блок с овальным углом с рамкой и фаской - MVBEO

имеет следующий вид

двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по срелним граням

Размеры Блока:

250x120x140 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

Пресса оснащаются **пресс-формами MVBEO**, на соответствующий размер Блока.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 50-52 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

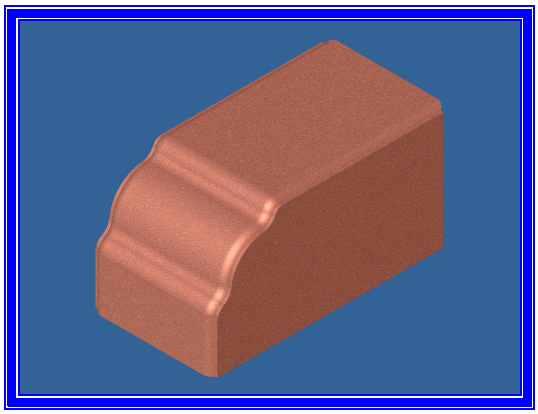
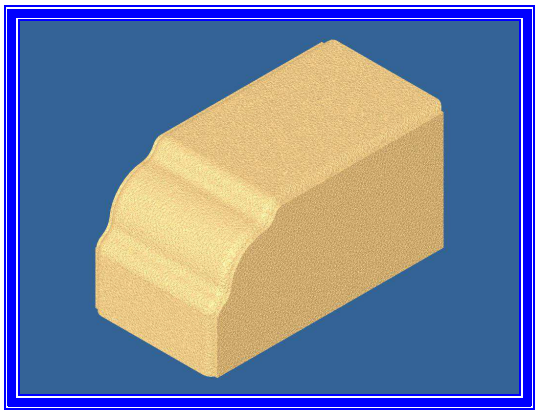
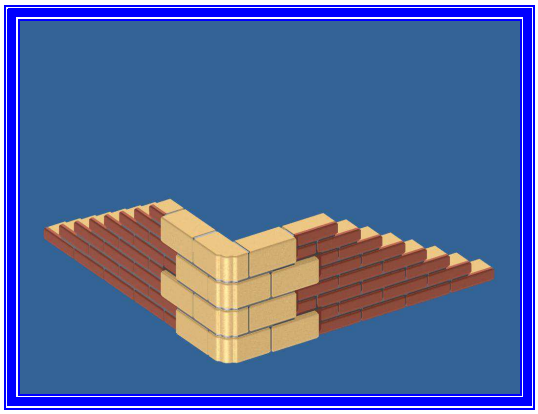
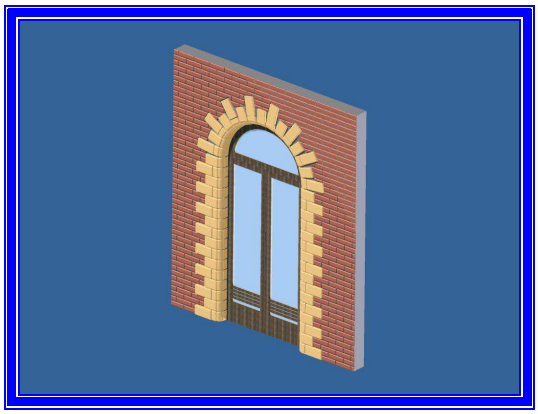
Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

4. Блок с фигурным углом с рамкой и фаской – MVBEP

имеет следующий вид

двухстороннее гипер-прессование - снизу и сверху по средним граням

Размеры Блока:

250x120x140 мм.

Окраска: любая, в зависимости от цвета сырья и используемого минерального красителя.
Рамка и фаска по трём граням: лицевой и двум боковым.

Пресса оснащаются **пресс-формами MVBEP**, на соответствующий размер Блока.

Пресс-формы и Пуансоны выполнены из стали THYSSEN 2344 - SUPRA, отожжённой, закалённой и отпущенной до 50-52 HRC, что придаёт им высокую прочность и износоустойчивость.

Рабочие поверхности нижнего и верхнего пуансонов дополнительно покрыты химическим хромом, для предотвращения налипания остатков прессмассы на них в процессе прессования.

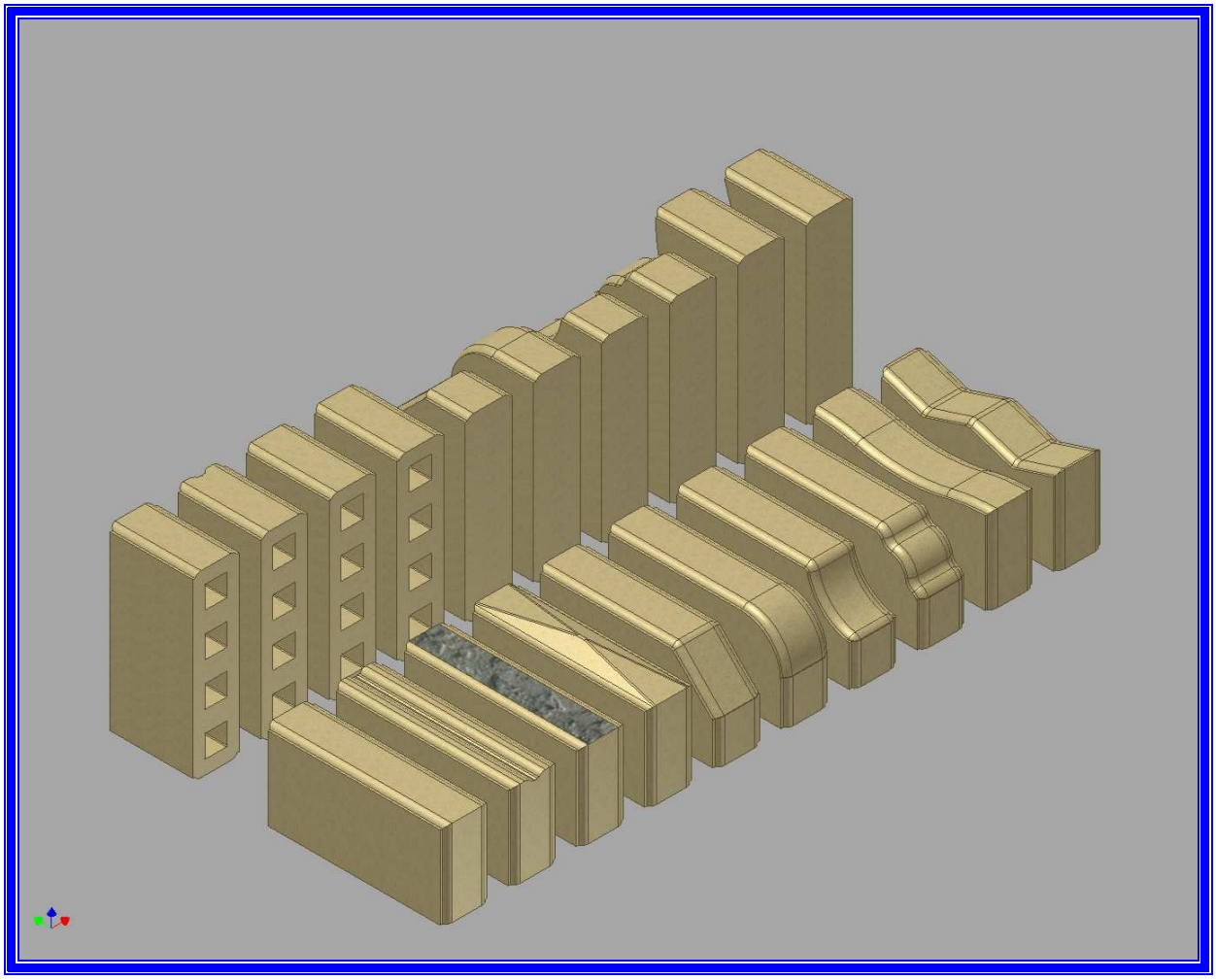
НИЖЕ ПРИВОДЯТСЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ ВСЕХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ ПРОИЗВОДИМОЙ НА УНИВЕРСАЛЬНОМ ОБОРУДОВАНИИ TROBOPRESS – THPU НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СПЕКТР ИЗДЕЛИЙ СТАНДАРТА ОДИНАРНОГО РОССИЙСКОГО КИРПИЧА

250x120x65 мм



Пустотелыми могут быть только прямоугольные кирпичи, такие как: прямоугольный кирпич, двойной-тонкий кирпич, кирпич «дикий камень»и пирамидальный кирпич.

Всегда полнотелыми являются все типы угловых кирпичей и тротуарная плитка.

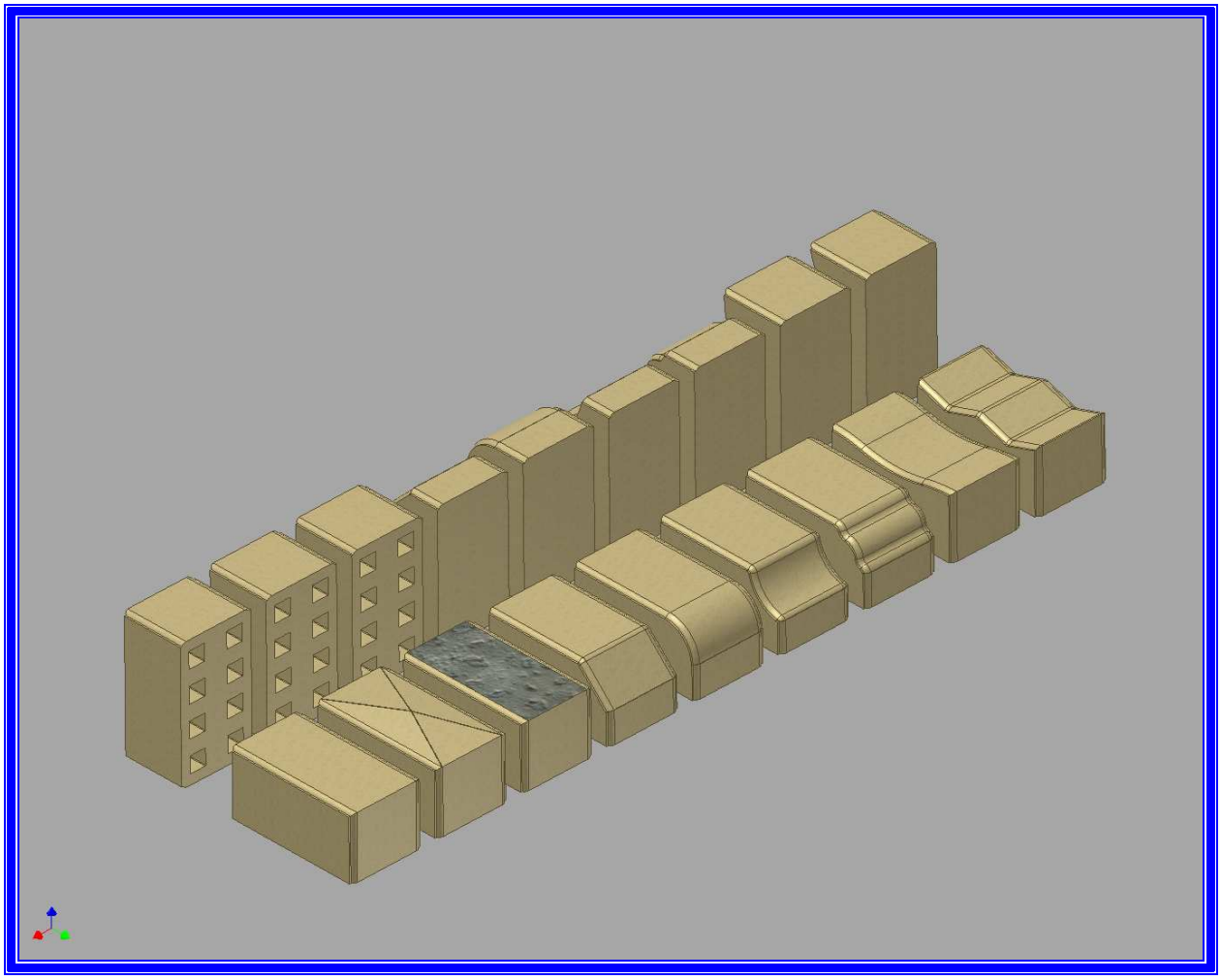
Все продукты с рамкой и фаской по трём граням.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СПЕКТР «МАЛЫХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА ДВОЙНОГО РОССИЙСКОГО КИРПИЧА

250x120x140 мм



Пустотелыми могут быть только прямоугольные «малые» блоки, такие как: прямоугольный блок, пирамидальный блок и блок «дикий камень».

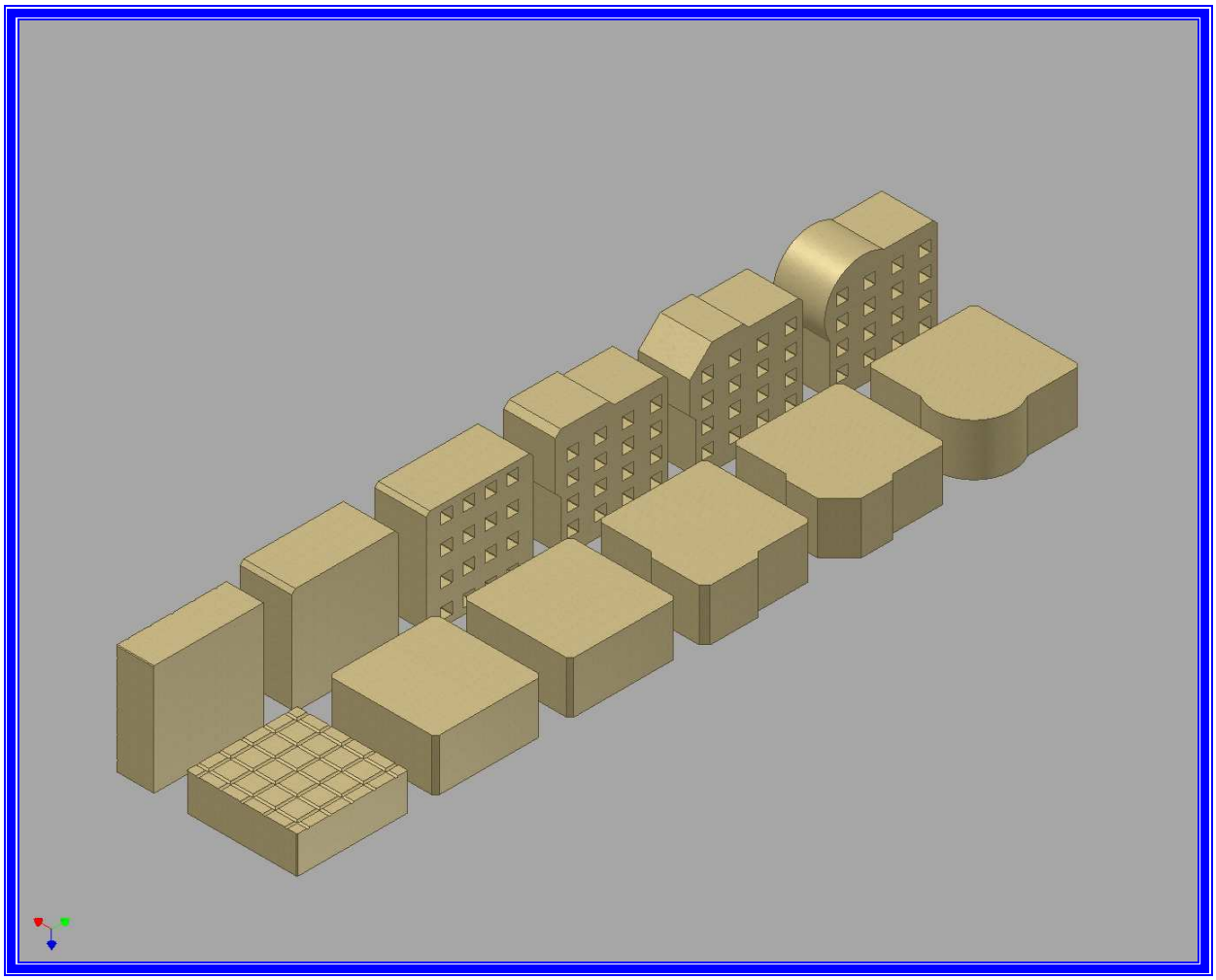
Всегда полнотелыми являются все типы угловых блоков.

Все блоки с рамкой и фаской по трём граням.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СПЕКТР «СРЕДНИХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА 290x290x140 мм



Полнотелые и/или пустотелые «средние» блоки: угловой блок с выступающим скошенным углом, угловой блок с выступающим полукруглым углом, угловой блок с выступающим прямоугольным углом, прямоугольный блок – кладка стен.

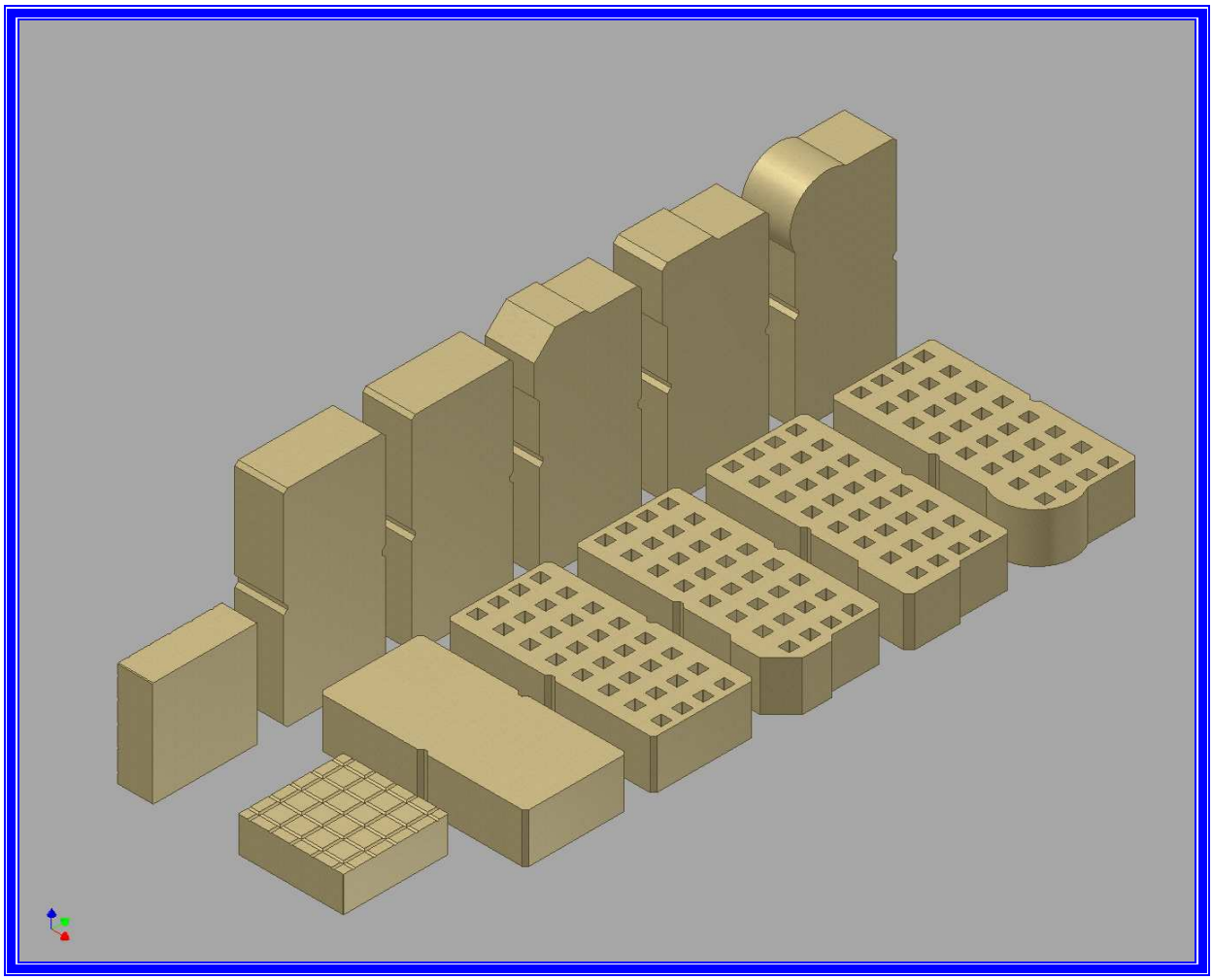
Все пустотелые «средние» блоки имеют «крышку», отверстия «слепые», для избежания попадания раствора в пустотности при кладке.

Объём одного «среднего» блока соответствует объёму 6 - шести одинарных кирпичей российского стандарта.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СПЕКТР «БОЛЬШИХ» БЛОКОВ СТАНДАРТА 590x290x140 мм



Полнотелые и/или пустотелые «большие» блоки: угловой блок с выступающим скошенным углом, угловой блок с выступающим полукруглым углом, угловой блок с выступающим прямоугольным углом, прямоугольный блок – кладка стен.

«Большой» блок кратен «среднему» блоку.

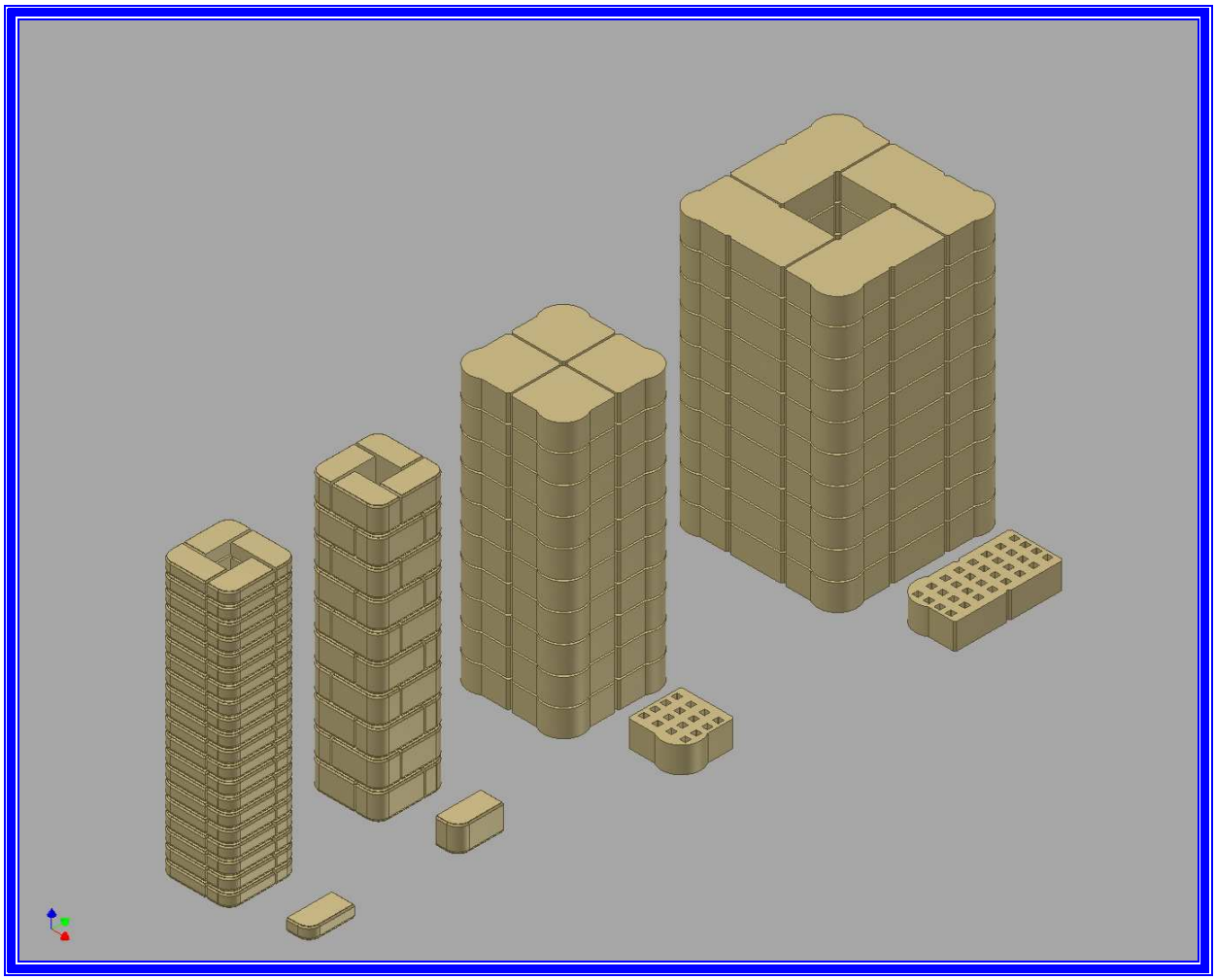
Все пустотелые «большие» блоки имеют «крышку», отверстия «слепые», для избежания попадания раствора в пустотности при кладке.

Объём одного «большого» блока соответствует объёму 12 - двеннадцати одинарных кирпичей российского стандарта.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ПАНОРАМА КОЛОНН ИЗ КИРПИЧЕЙ, «МАЛЫХ», «СРЕДНИХ» и «БОЛЬШИХ» БЛОКОВ.

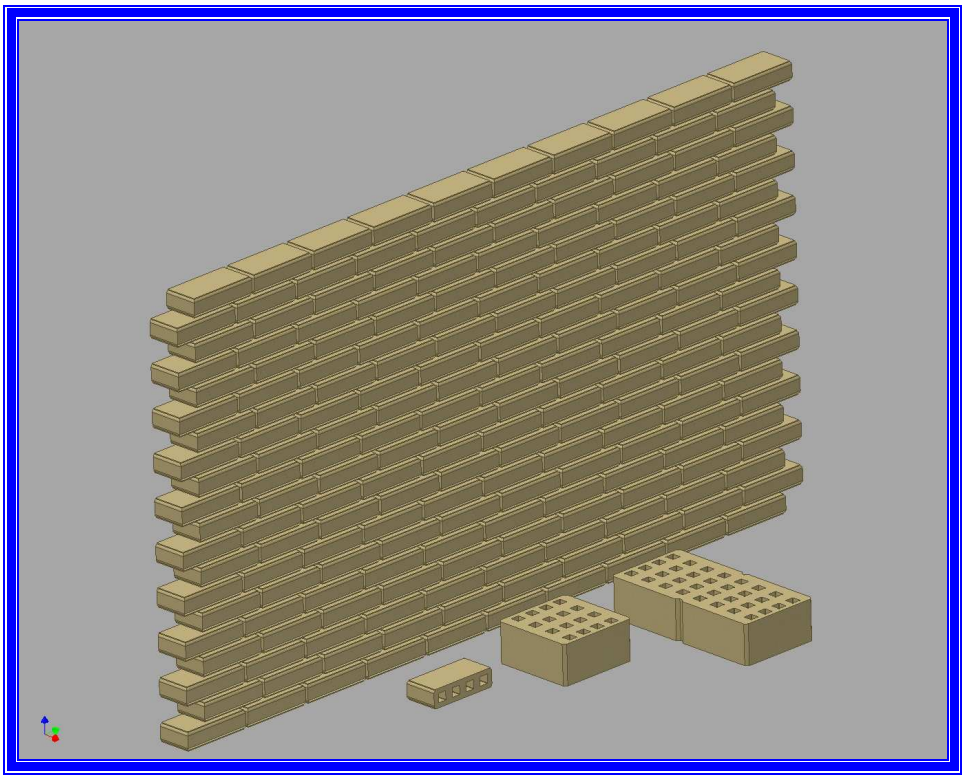


Существует множество сочетаний кирпичей с блоками и блоков с блоками в кладках.

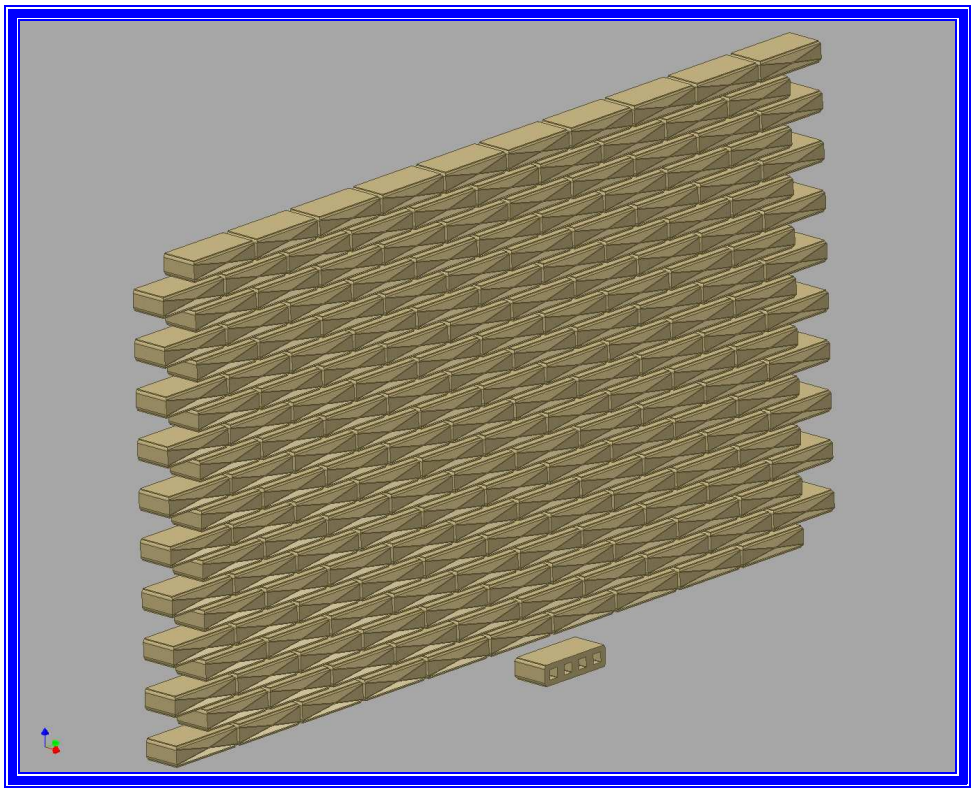
Применение пустотелых кирпичей и блоков перспективно во всех отношениях.

Применение блоков экономит раствор и ускоряет темпы строительсва.

КЛАДКА ИЗ КИРПИЧА

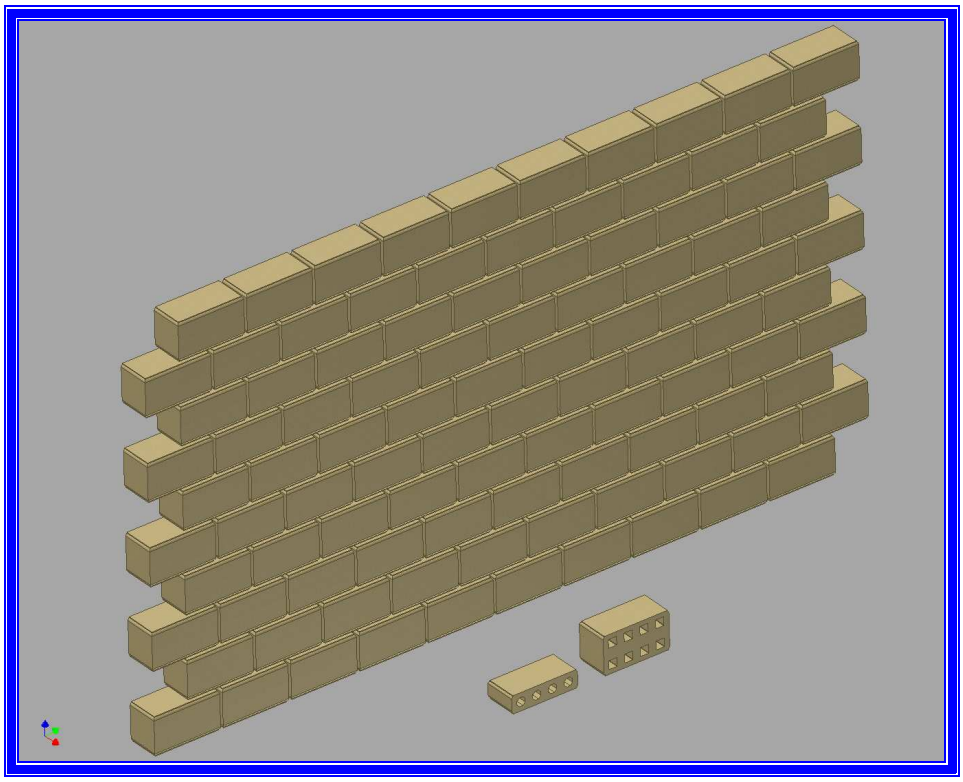


Кирпич стандартный 250x120x65 мм, с рамкой и фаской по 3 граням

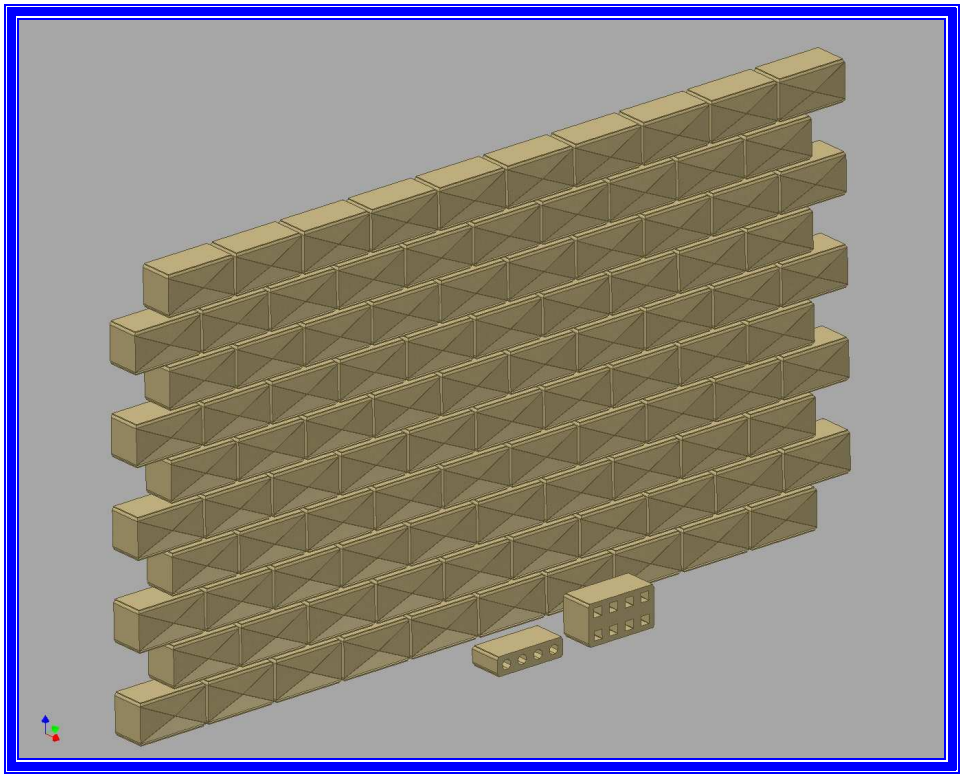


Кирпич пирамидальный 250x120x65 мм, с рамкой и фаской по 3 граням

КЛАДКА ИЗ «МАЛЫХ» БЛОКОВ

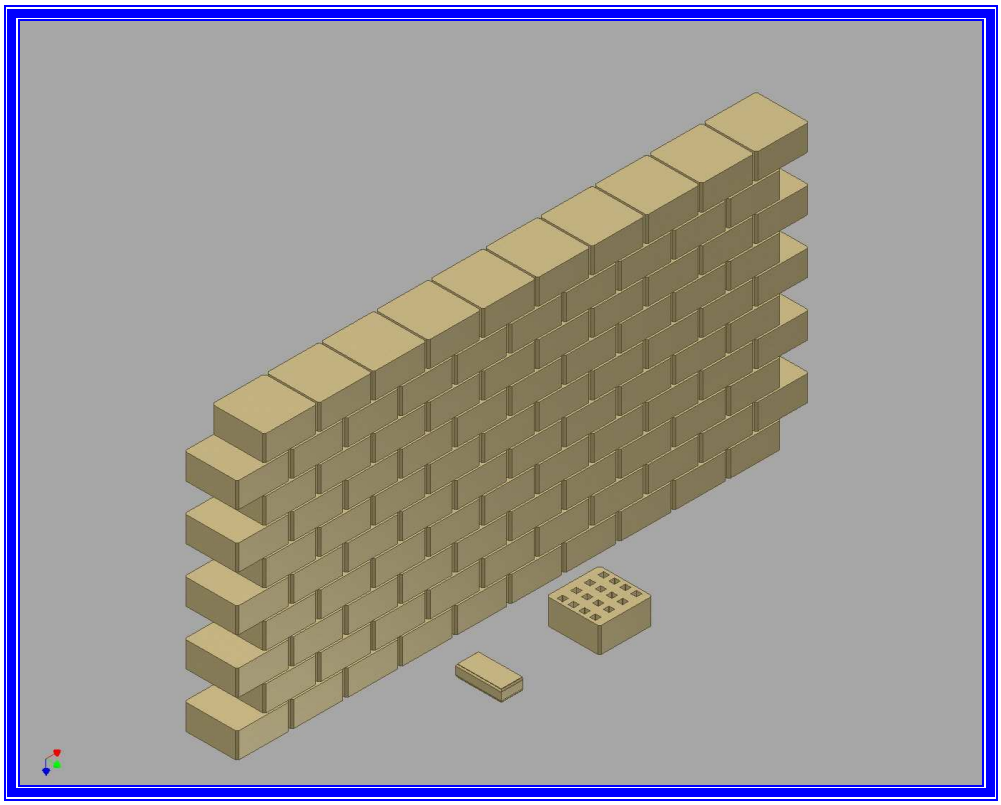


Прямоугольный «Малый» Блок двойного кирпича 250x120x140 мм

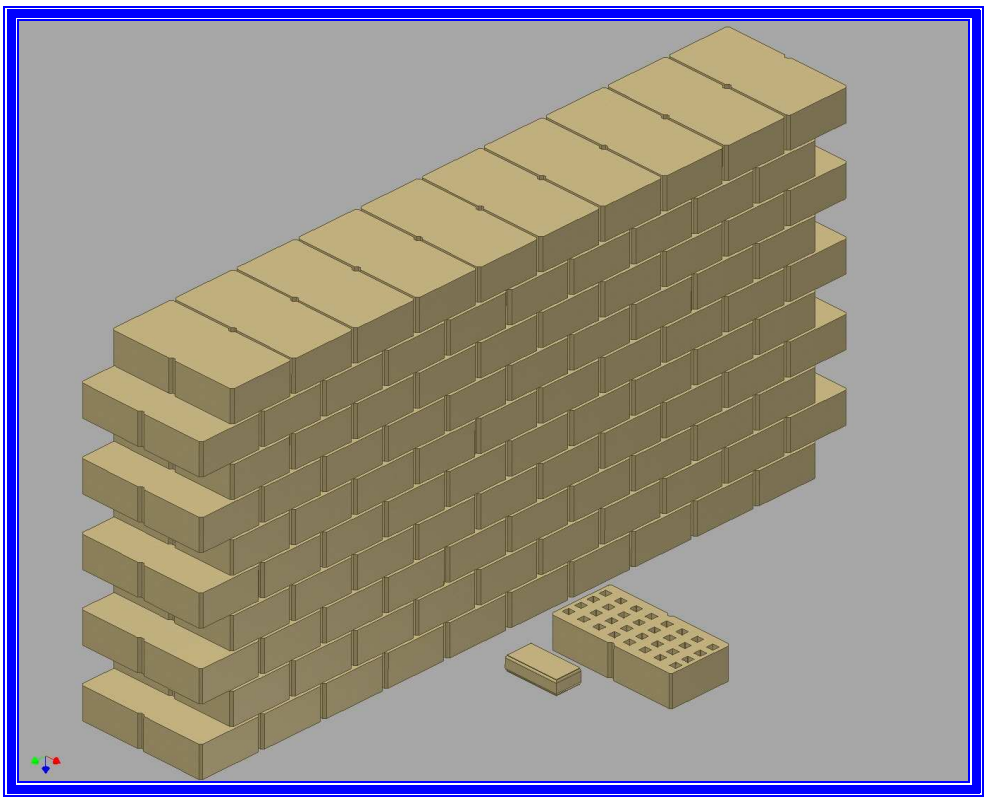


Пирамидальный «Малый» Блок двойного кирпича 250x125x140 мм

КЛАДКА ИЗ «СРЕДНИХ» и «БОЛЬШИХ» БЛОКОВ



Средний Блок 290x290x140 мм

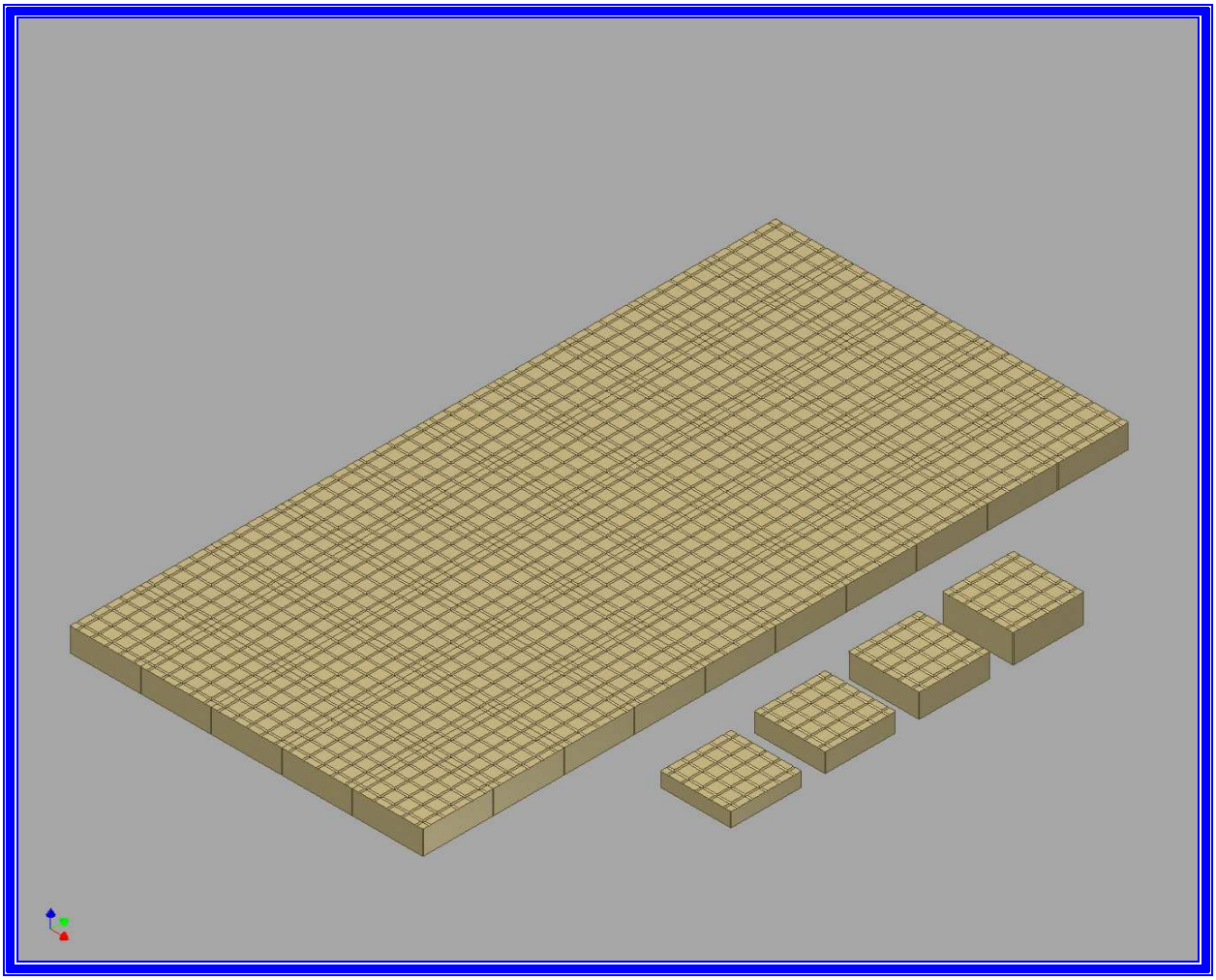


Большой Блок 590x290x140 мм

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

ПАНОРАМА ТРОТУАРНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ПЛИТКИ-БРУСЧАТКИ РАЗМЕРОМ 300x300°мм



Тротуарная плитка-брусчатка может иметь разную толщину: от 60 до 120 мм.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАВОДОВ TRIBOPRESS

Оборудование Заводов **TRIBOPRESS** обеспечивает полный цикл производства кирпичей, блоков и/или тротуарной плитки, от входа сырья до выхода готовой продукции.

В состав Оборудования Заводов **TRIBOPRESS** входят:

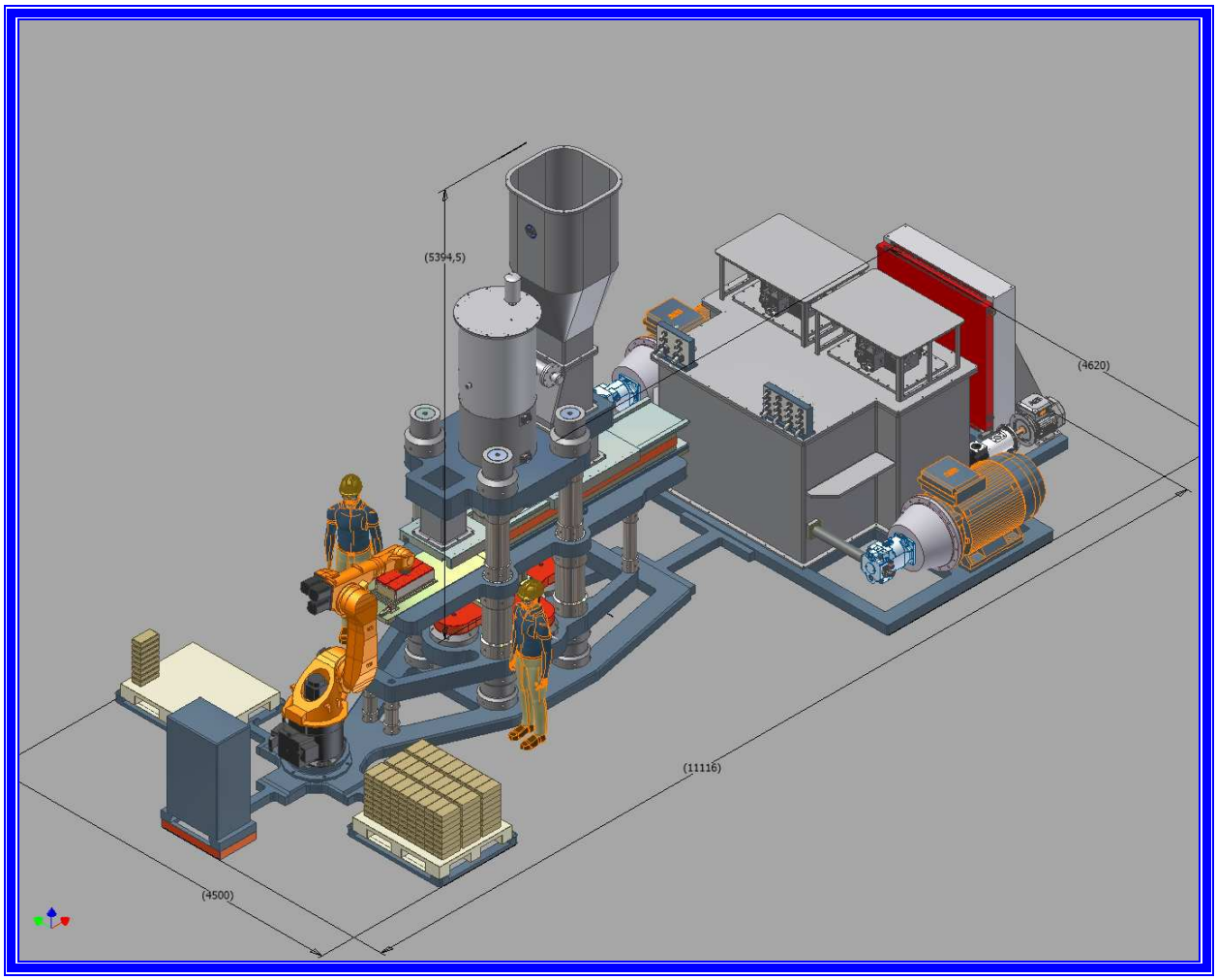
1. **ДРОБИЛЬНО-КЛАССИФИКАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС**, со своей Системой Питания и Управления, обеспечивающий на входе приём сырья размером до 100 мм и на выходе – перемолотое и просеянное сырьё от 0 до 3 мм. Полный Автомат.
2. **ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ**, со своей Системой Питания и Управления, принимающая на входе сырьё от 0 до 3 мм от Дробильно-Классификационного Комплекса и выдающая на выходе в бункеры Гидравлических Прессов прессуемую смесь, состоящую из сырья, небольшого количества цемента, воды и пигмента, всё в определённых пропорциях. Полный Автомат.
3. **ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССА**, со своими Системами Питания и Управления, принимающие на входе от Подготовительной Линии прессуемую смесь и выдающие на выходе Роботам-Укладчикам вновь спрессованный продукт в виде кирпичей, блоков или тротуарной плитки. Полные Автоматы.
4. **РОБОТЫ-УКЛАДЧИКИ**, со своими Системами Питания и Управления и Координатными Столами, принимающие на входе от Гидравлических Прессов вновь спрессованный продукт, в виде кирпичей, блоков или тротуарной плитки и выпускающие на выходе поддоны с уложенными на них продуктами, на координатных столах. Полные Автоматы.
5. **ЭЛЕКТРО-ПОДЪЁМНИКИ** (1,6 Т), с системой подзарядки, принимающие на входе, у координатных столов, пластмассовые поддоны с уложенными на них вновь спрессованныыми продуктами, в виде кирпичей, блоков или тротуарной плитки, и переносящие эти поддоны к сквозным этажерочным пропарочным камерам. На каждом электроподъёмнике необходим один оператор.
6. СКВОЗНЫЕ ЭТАЖЕРОЧНЫЕ ПРОПАРОЧНЫЕ КАМЕРЫ, со свими парогенераторами, не входят в состав оборудования TRIBOPRESS, так как представляют собой простые устройства, которые свариваются на месте из обычного уголка. Чертежи предоставляются. Парогенераторы, также не входят в состав оборудования TRIBOPRESS - приобретаются самим Покупателем в своей стране.
7. СТРУКТУРА БОЛЬШОГО СКЛАДА, не входит в состав оборудования TRIBOPRESS, так как представляют собой простое устройство, которое сваривается на месте из обычного уголка.
8. **ДИЗЕЛЬНЫЙ МИНИ-ЭКСКАВАТОР** (0,6 Т), преднозначен для перемещеня сырья от места его скопления до приёмного бункера Дробильно-Классификационного Комплекса.
9. **ПЛАСТМАССОВЫЕ ПОДДОНЫ** (1.200-1.000 мм) входят в состав оборудования заводов TRIBOPRESS, по желанию Покупателя. Это технологические поддоны, которые могут покидать производство, только в обмен на новые.
10. **ПРЕСС-ФОРМЫ**, предназначены для формирования в них продуктов из перссуемой смеси, методом трибопрессования, с давлением на смесь не менее 500 кг/см^2. В Оборудование Заводов TRIBOPRESS, производительностью 12 млн.кирп./год, входят 10 типов пресс-форм, производительностью 24 млн.кирп./год и выше, - 14 типов пресс-форм.
11. **ЗАПЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ**. Каждый компонент Оборудования Заводов TRIBOPRESS, снабжается необходимыми запасными частями, для песперебойной работы Оборудования.
12. **УСЛУГИ,** такие как: Экспортная Упаковка, Доставка, Мотаж, Наладка и Пуск Оборудования, а также Обучение Персонала, входят в Коммерческую Фактуру Контракта.
13. Все компоненты Оборудования и Запчасти защищены **ГАРАНТИЕЙ** сроком на 12 месяцев.

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЕРИИ THPU

Прессовое Оборудование Завода **TRIBOPRESS** THPU-700x700T-1.800-2.700Bl, Lr, Ad



Масса (вес) Прессового Оборудования 45 Тонн.

Установленные Мощности – 450 kW.

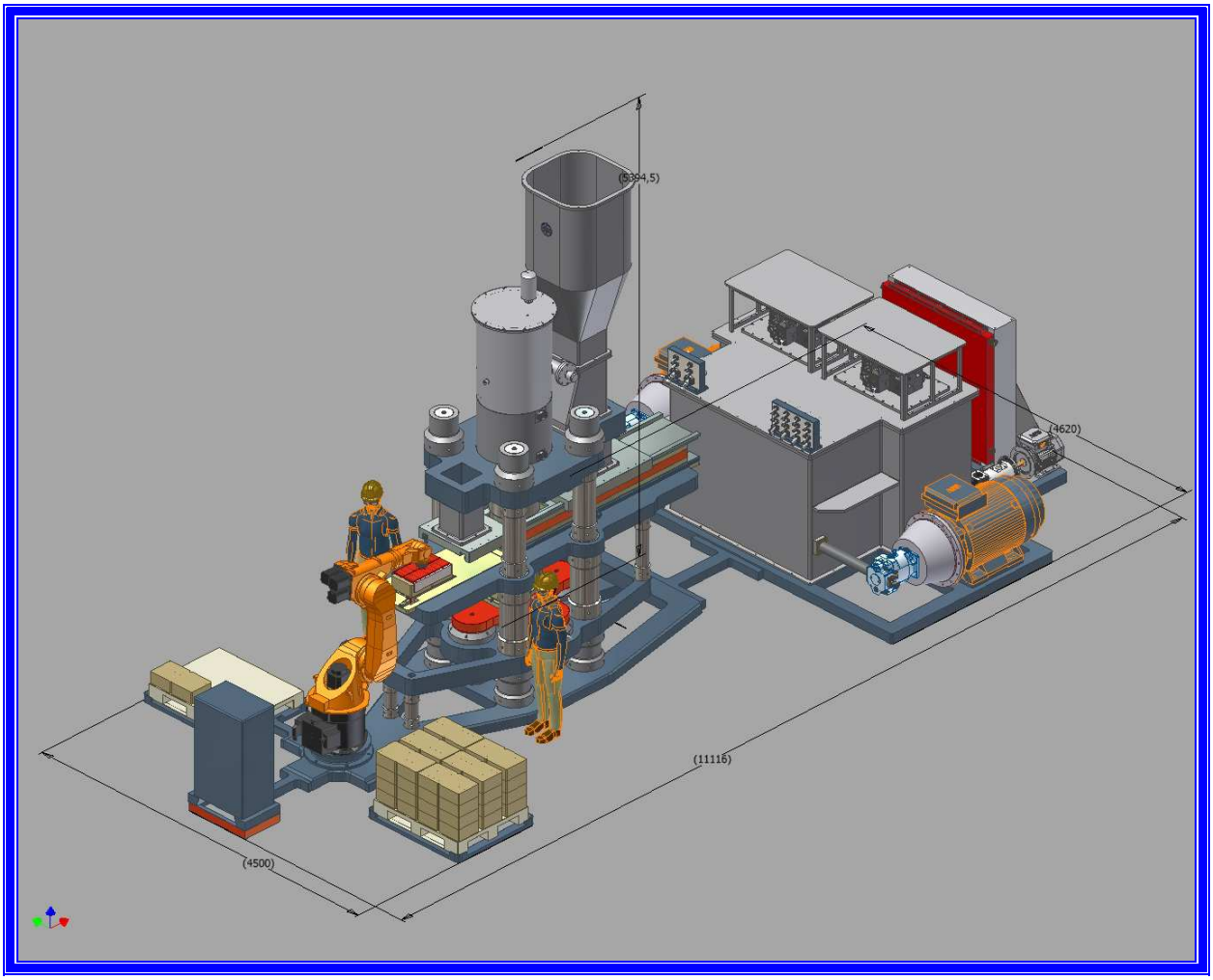
Производит:

- Кирпич с рамкой и фаской, полнотелый или пустотелый (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час;
- Малый Блок (250x120x140 мм – 2,15 кирпича по объёму) -900 шт/час (1.938 шт/час);
- Средний Блок (290x290x140 мм – 6,04 кирпича по объёму) -450 шт/час (2.718 шт/час);
- Большой Блок (590x290x140 мм – 12,28 кирпича по объёму) -225 шт/час (2.763 шт/час);
- Тротуарную плитку (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час (6.000 м2/час);
- Тротуарную плитку-брусчатку (300x300x60,80,100,120 мм) - 450 шт/час (5.000 м2/час);

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

Прессовое Оборудование Завода **TRIBOPRESS** THPU-700x700T-1.800-2.700Bl, Lr, Ad



Масса (вес) Прессового Оборудования 45 Тонн.

Установленные Мощности – 450 kW.

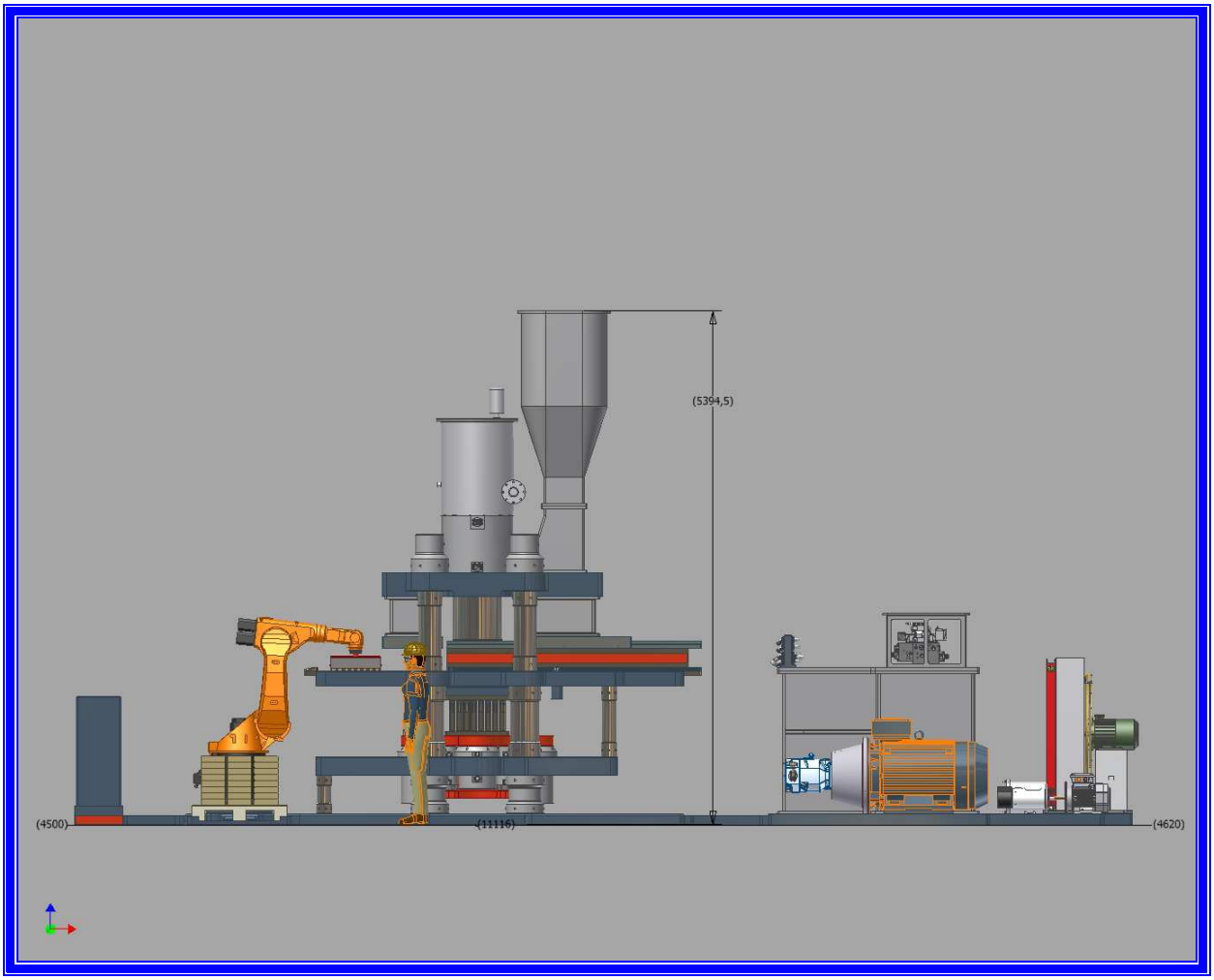
Производит:

- Кирпич с рамкой и фаской, полнотелый или пустотелый (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час;
- Малый Блок (250x120x140 мм – 2,15 кирпича по объёму) -900 шт/час (1.938 шт/час);
- Средний Блок (290x290x140 мм – 6,04 кирпича по объёму) -450 шт/час (2.718 шт/час);
- Большой Блок (590x290x140 мм – 12,28 кирпича по объёму) -225 шт/час (2.763 шт/час);
- Тротуарную плитку (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час (6.000 м2/час);
- Тротуарную плитку-брусчатку (300x300x60,80,100,120 мм) - 450 шт/час (5.000 м2/час);

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

Прессовое Оборудование Завода **TRIBOPRESS** THPU-700x700T-1.800-2.700Bl, Lr, Ad



Масса (вес) Прессового Оборудования 45 Тонн.

Установленные Мощности – 450 kW.

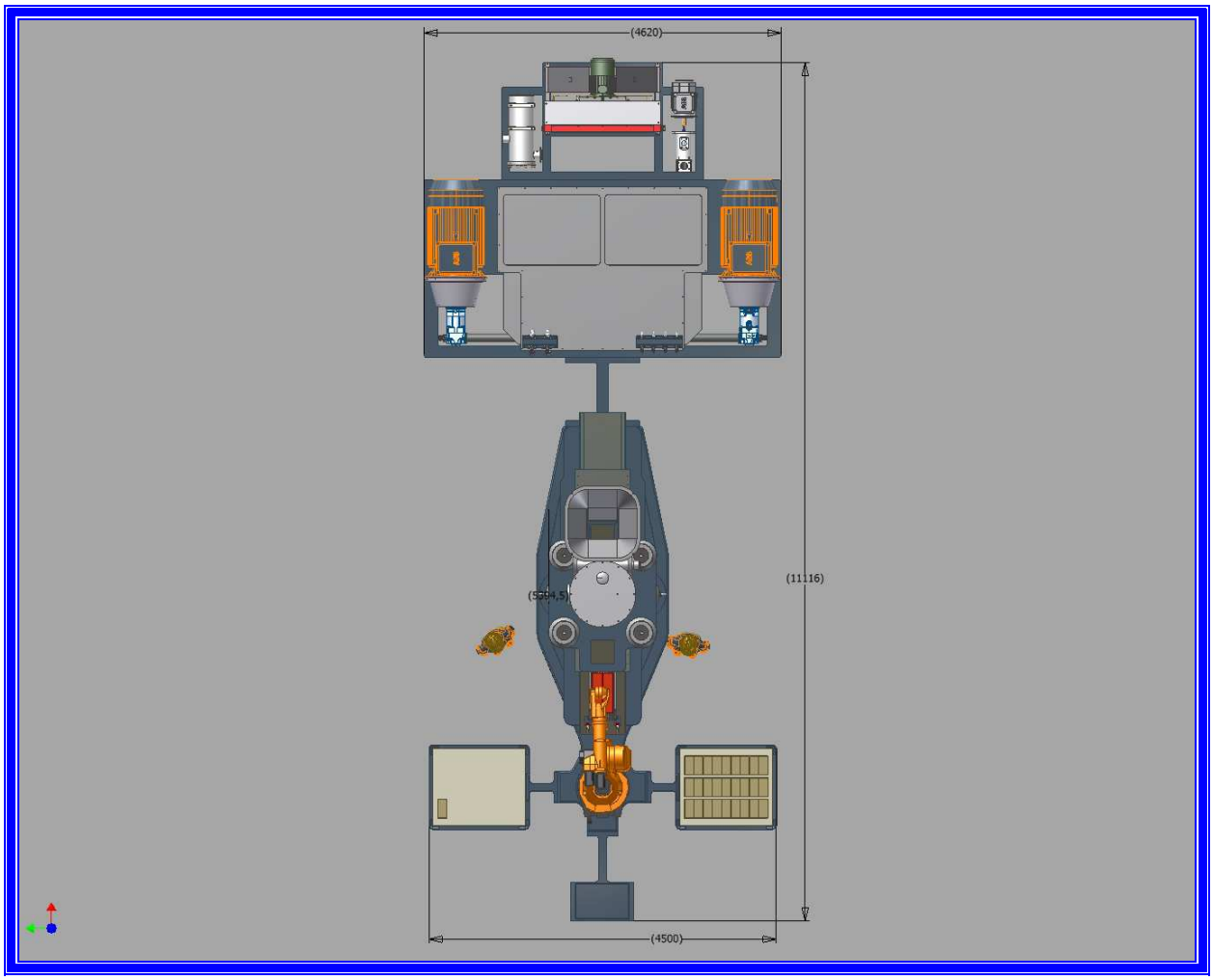
Производит:

- Кирпич с рамкой и фаской, полнотелый или пустотелый (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час;
- Малый Блок (250x120x140 мм – 2,15 кирпича по объёму) -900 шт/час (1.938 шт/час);
- Средний Блок (290x290x140 мм – 6,04 кирпича по объёму) -450 шт/час (2.718 шт/час);
- Большой Блок (590x290x140 мм – 12,28 кирпича по объёму) -225 шт/час (2.763 шт/час);
- Тротуарную плитку (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час (6.000 м2/час);
- Тротуарную плитку-брусчатку (300x300x60,80,100,120 мм) - 450 шт/час (5.000 м2/час);

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

Прессовое Оборудование Завода **TRIBOPRESS** THPU-700x700T-1.800-2.700Bl, Lr, Ad



Масса (вес) Прессового Оборудования 45 Тонн.

Установленные Мощности – 450 kW.

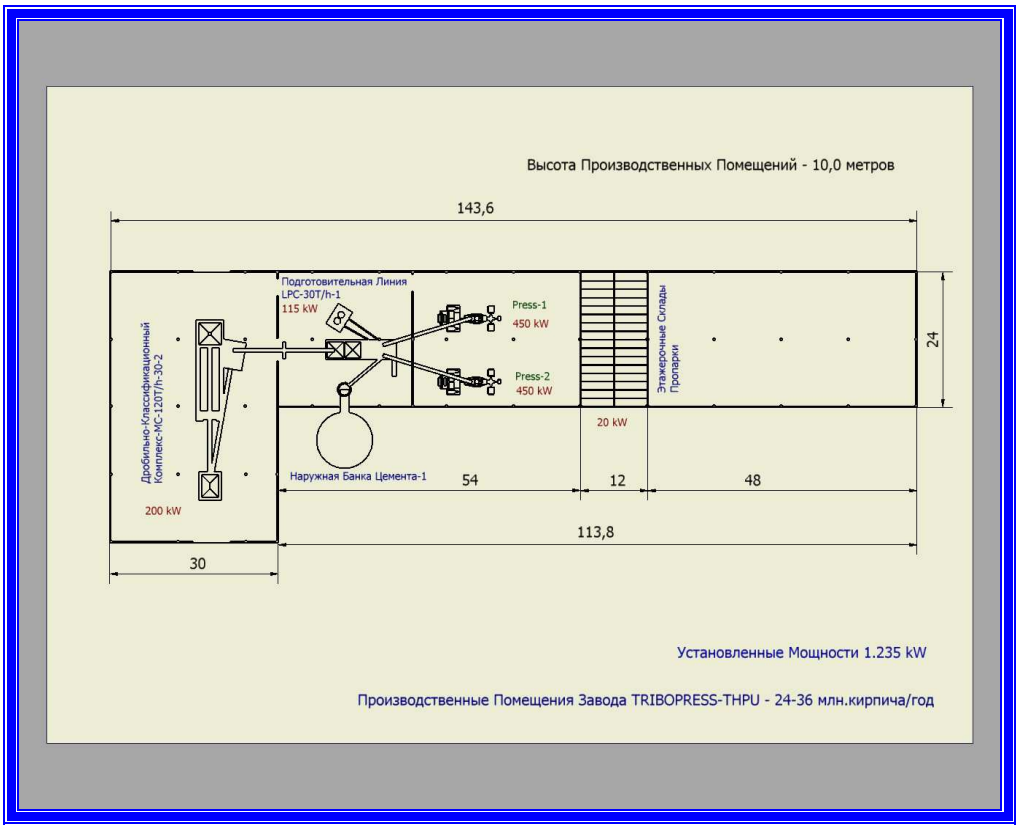
Производит:

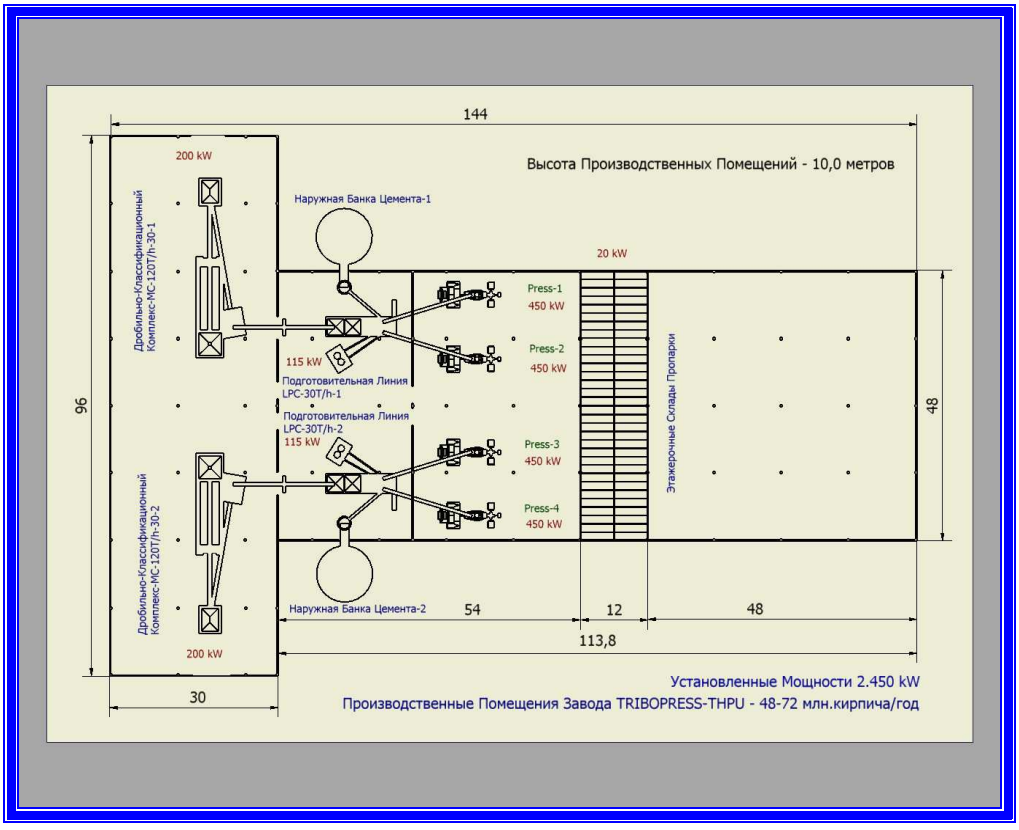
- Кирпич с рамкой и фаской, полнотелый или пустотелый (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час;
- Малый Блок (250x120x140 мм – 2,15 кирпича по объёму) -900 шт/час (1.938 шт/час);
- Средний Блок (290x290x140 мм – 6,04 кирпича по объёму) -450 шт/час (2.718 шт/час);
- Большой Блок (590x290x140 мм – 12,28 кирпича по объёму) -225 шт/час (2.763 шт/час);
- Тротуарную плитку (250x120x65 мм) – 1.800 шт/час (6.000 м2/час);
- Тротуарную плитку-брусчатку (300x300x60,80,100,120 мм) - 450 шт/час (5.000 м2/час);

CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАВОДОВ TRIBOPRESS THPU





CATALOGO THPU TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ И БЛОКИ, ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА-БРУСЧАТКА

РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ЗАВОДАВ TRIBOPRESS СЕРИИ THPU

ВАРИАНТ №1

Расчёт производительности **TRIBOPRESS:**

Производительность Завода: 21 час в день (3 смены по 7 часов) x 320 рабочих дней в году

Производ-сть Завода млн шт/год		Себест-сть кирпича	Цена крп. без НДС	Прибыль «брутто» в € (до уплаты налогов)		Стоимость ЗАВОДА
ед. кирпича	в блоках	€	€	на кирпиче	на блоках	€
12,096	**18,144**	0,12	0,333	2.576.448	3.864.672	**3.000.000**
24,192	**36,288**	0,10	0,333	5.636.736	8.455.104	**5.500.000**
36,288	**54,432**	0,09	0,333	8.817.984	13.226.976	**7.650.000**
48,384	**72,576**	0,08	0,333	12.241.152	18.361.728	**10.000.000**

ВАРИАНТ №2

Расчёт производительности **TRIBOPRESS** такой же, как у Заводов керамического кирпича

Производительность Завода: 24 часа в день (3 смены по 8 часов) x 365 рабочих дней в году

Производ-сть Завода млн шт/год		Себест-сть кирпича	Цена крп. без НДС	Прибыль «брутто» в € (до уплаты налогов)		Стоимость ЗАВОДА
ед. кирпича	в блоках	€	€	на кирпиче	на блоках	€
15,768	**23,652**	0,12	0,333	3.358.584	5.037.876	**3.000.000**
31,536	**47,304**	0,10	0,333	7.347.888	11.021.832	**5.500.000**
47,304	**70,956**	0,09	0,333	11.494.872	17.242.308	**7.650.000**
63,072	**94,609**	0,08	0,333	15.957.216	23.936.077	**10.000.000**

ВАРИАНТ №1

Расчёт производительности **TRIBOPRESS** при двухсменной работе

Производительность Завода: 16 часов в день (2 смены по 8 часов) x 250 рабочих дней в году

Производ-сть Завода млн шт/год		Себест-сть кирпича	Цена крп. без НДС	Прибыль «брутто» в € (до уплаты налогов)		Стоимость ЗАВОДА
ед. кирпича	в блоках	€	€	на кирпиче	на блоках	€
7,2	**10,8**	0,12	0,333	1.533.600	2.300.400	**3.000.000**
14,4	**21,6**	0,10	0,333	3.355.200	5.032.800	**5.500.000**
21,6	**32,4**	0,09	0,333	5.248.800	7.873.200	**7.650.000**
28,8	**43,2**	0,08	0,333	7.286.400	10.929.600	**10.000.000**

IQNet®

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and
AENOR
hereby certify that the organization

TRIBOPRESS, S.L.

PO CASTELLANA, 164 12 IZQUIERDA
28046 - MADRID
ESPAÑA

CL COBALTO, 25-27
28770 - COLMENAR VIEJO(MADRID)
ESPAÑA

for the following field of activities

Design, production and commercialization of equipment (machinery of bilateral compression) for de building materials plants (facing bricks, decorative rock face veneers, sidewalk and road paving materials, construction antiseismic blocks).

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2007-07-31 Renewed on: 2010-07-31 Validity date: 2013-07-31

Registration Number: **ES-1086/2007**

IQNet AENOR

Michael Drechsel
President of IQNet

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación
Ramón NAZ
General Manager of AENOR

IQNet Partners*:
AENOR *Spain* AFNOR Certification *France* AIB-Vincotte International *Belgium* ANCE *Mexico* APCER *Portugal* CCC *Cyprus* CISQ *Italy* CQC *China* CQM *China* CQS *Czech Republic* Cro Cert *Croatia* DQS Holding GmbH *Germany* DS *Denmark* ELOT *Greece* FCAV *Brazil* FONDONORMA *Venezuela* HKQAA *Hong Kong China* ICONTEC *Colombia* IMNC *Mexico* Inspecta Certification *Finland* IRAM *Argentina* JQA *Japan* KFQ *Korea* MSZT *Hungary* Nemko AS *Norway* NSAI *Ireland* PCBC *Poland* Quality Austria *Austria* RR *Russia* SII *Israel* SIQ *Slovenia* SIRIM QAS International *Malaysia* SQS *Switzerland* SRAC *Romania* TEST St Petersburg *Russia* TSE *Turkey* YUQS *Serbia*
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.
* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com