

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Самое экономичное оборудование гиперпрессования

Технология ГИПЕРПРЕССОВАНИЯ была введена мною в СССР в 1.988 году, с установкой оборудования первого мини Завода, в 1.989 году, в городе Ростове-на-Дону (Аксай).

## Оборудование гиперпрессования THPL

основной продукт: полнотелый и пустотелый одинарный гиперпрессованный кирпич

1. Одинарный пустотелый гиперпрессованный кирпич: 250x120x65 мм;
2. Грани плоские, рёбра скошенные (без рамки и без фаски);
3. Давление на прессуемую смесь: 500 кг/см<sup>2</sup>;
4. Сырьё: мелкодисперсный известняк: от 0 до 3 мм;
5. Вяжущее: цемент марки 300-400: количество – 10%;
6. Жидкий агент: вода –10%;
7. Предел прочности (в соответствии с ГОСТ 379-79): марка – от «150» и выше;
8. Масса (вес) пустотелого кирпича: 3,55 кг;
9. Пустотность: 18,0%;
10. Эффективная плотность (сухого кирпича): 1,83 г/см<sup>3</sup>;
11. Теплопроводность (в соответствии с ГОСТ 7076-87): 0,68 – 0,69 Вт/(м<sup>2</sup>К);
12. Водопоглощение (в соответствии с ГОСТ 7025-78): 4,7 – 4,8%;
13. Морозостойкость ( в соответствии с ГОСТ 7025-78): без потери массы - МРЗ 150.

Вышеуказанные данные соответствуют пустотелым гиперпрессованным кирпичам изготовленным на оригинальном оборудовании.

Ниже приводится Таблица сравнительных данных веса и теплопроводности керамических, силикатных, гиперпрессованных сплошных и пустотелых кирпичей Российского стандарта.

| размер    | керамический<br>сплошной                         | силикатный<br>сплошной | гиперпрессованный<br>сплошной | гиперпрессованный<br>пустотелый |
|-----------|--------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
|           | вес (масса) одного кирпича - кг                  |                        |                               |                                 |
| одинарный | 3,3 – 3,6                                        | 3,7                    | 4,2 – 4,4                     | 3,5 – 3,6                       |
|           | теплопроводность кирпича - Вт/(м <sup>2</sup> К) |                        |                               |                                 |
| одинарный | 0,56                                             | 0,70                   | 1,08 – 1,09                   | 0,68 – 0,69                     |

### Пустотности в гиперпрессованных кирпичах нашей технологии:

эти пустотности несквозные – «слепые» и раствор при кладке их заполнять не будет. Их эффективность останется в кладке такой же, как и при измерениях в лабораторных условиях.

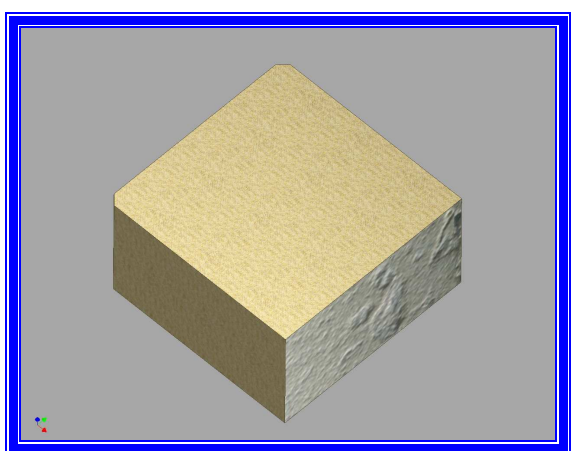
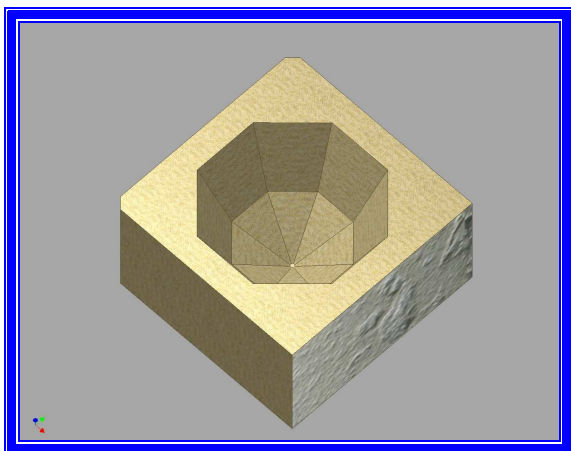
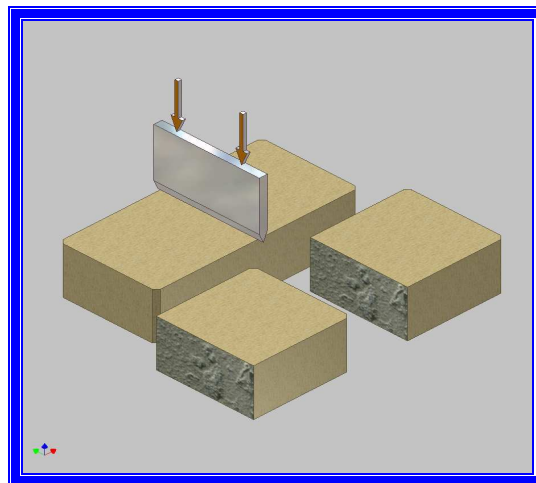
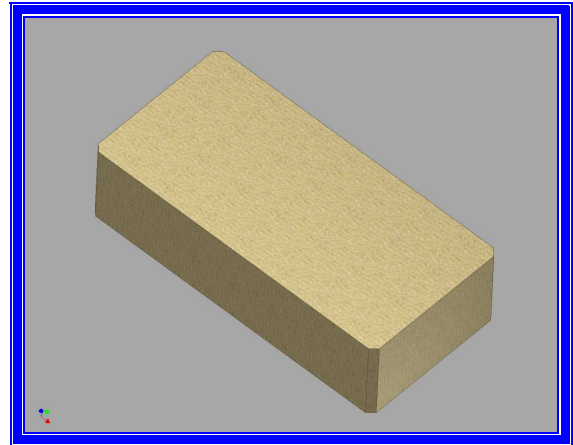
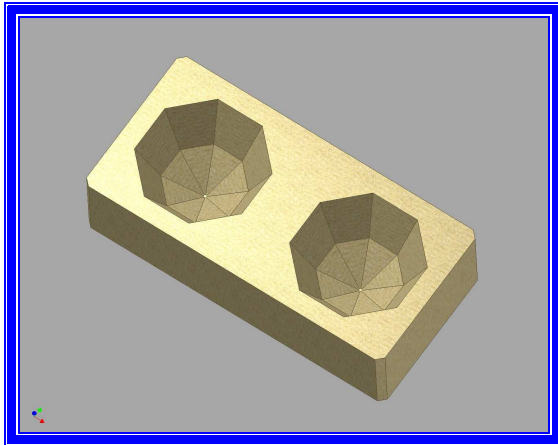
<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - csb@tribopress.com

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТА ОДИНАРНОГО РОССИЙСКОГО КИРПИЧА

250x120x65 мм



<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Стоимость оборудования гиперпрессования

Современное Оборудование **TRIBOPRESS-THPL** производит полнотелый и пустотелый кирпич Российского Стандарта, повышенной прочности, великолепной эстетики и широкой цветовой гаммы, методом гиперпрессования.

**Производительность: 450 шт/час. Укладка: РУЧНАЯ.**

Испанская Компания **TRIBOPRESS** предлагает Оборудование **THPL** разной комплектации:

| Компонентный состав Оборудования                                                                                                                                                                                                                                                               | Производ-ть по схеме (1) | Производ-ть по схеме (2) | Производ-ть по схеме (3) | Стоимость ОБОРУДОВАНИЯ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| состав                                                                                                                                                                                                                                                                                         | шт/год                   | шт/год                   | шт/год                   | €                      |
| Пресс с гидравликой и пресс-формами                                                                                                                                                                                                                                                            | 2.160.000                | 3.024.000                | 3.942.000                | 230.680                |
| Пресс и Подготовительная Линия                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2.160.000                | 3.024.000                | 3.942.000                | 378.880                |
| Пресс, Подготовит. Линия и Дробильный Комплекс                                                                                                                                                                                                                                                 | 2.160.000                | 3.024.000                | 3.942.000                | 498.360                |
| 1 - Производительность Завода: 16 часов в день (2 смены по 8 часов) x 300 рабочих дней в году<br>2 - Производительность Завода: 21 час в день (3 смены по 7 часов) x 320 рабочих дней в году;<br>3 - Производительность Завода: 24 часа в день (3 смены по 8 часов) x 365 рабочих дней в году; |                          |                          |                          |                        |

В настоящее время существует достаточное количество производителей гиперпрессованных кирпичей, которые нуждаются в замене прессового оборудования, с акцентом на пустотелый гиперпрессованный кирпич.

Также есть достаточное количество предпринимателей предпочитающих ручную укладку.

С учётом выше перечисленных пожеланий и было разработано данное оборудование.

На данном Прессе работают два оператора: один - слева, другой – справа.

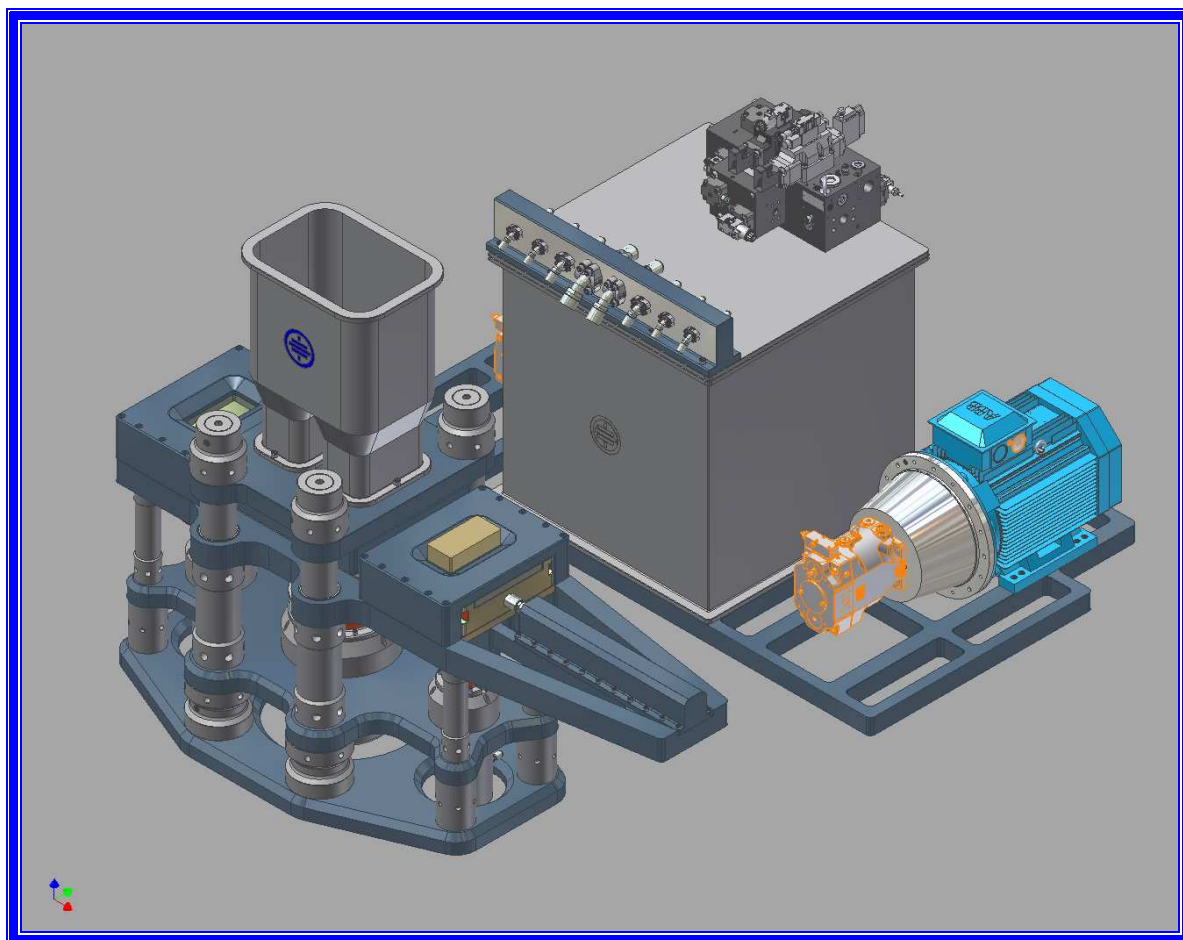
Каждый оператор имеет 16 секунд для съёма и укладки одного кирпича.

<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Гидравлический Пресс-THPL-150Т-450L



### Гидравлический Пресс- THPL-150Т-450L

Одностороннее сжатие снизу вверх;

Производительность: 450 штук кирпича/час;

Сила давления на прессуемую смесь в пресс-формах -150 Тонн;

Давление на прессуемую смесь в пресс-формах – 500 кг/см<sup>2</sup>.

производит материалы стандарта одинарного Российского кирпича:

полнотелые и пустотелые кирпичи 250x120x65 мм;

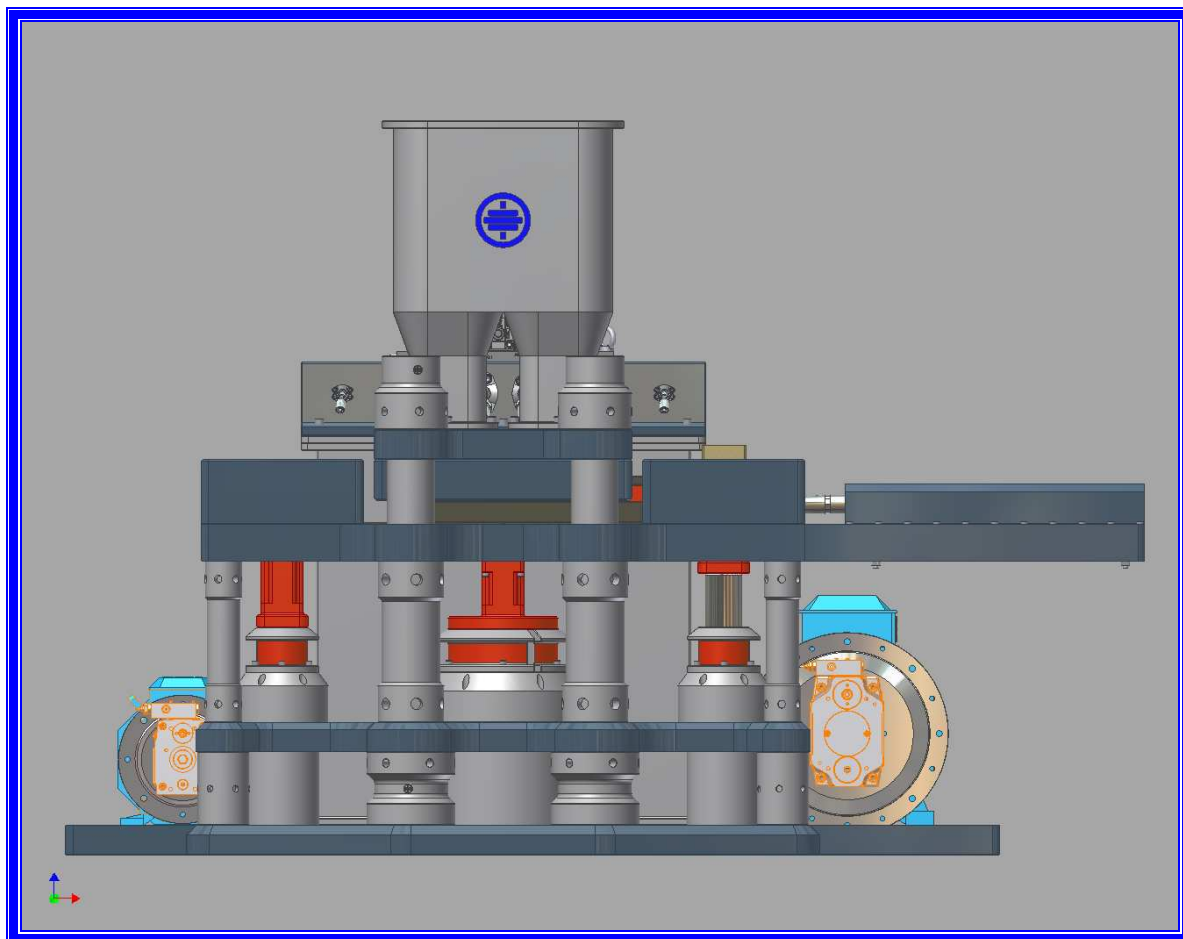
<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Гидравлический Пресс- THPL-150T-450L

(вид спереди)



### Гидравлический Пресс- THPL-150T-450L

Одностороннее сжатие снизу вверх;

Производительность: 450 штук кирпича/час;

Сила давления на прессуемую смесь в пресс-формах -150 Тонн;

Давление на прессуемую смесь в пресс-формах – 500 кг/см<sup>2</sup>.

производит материалы стандарта одинарного Российского кирпича:

полнотелые и пустотелые кирпичи 250x120x65 мм;

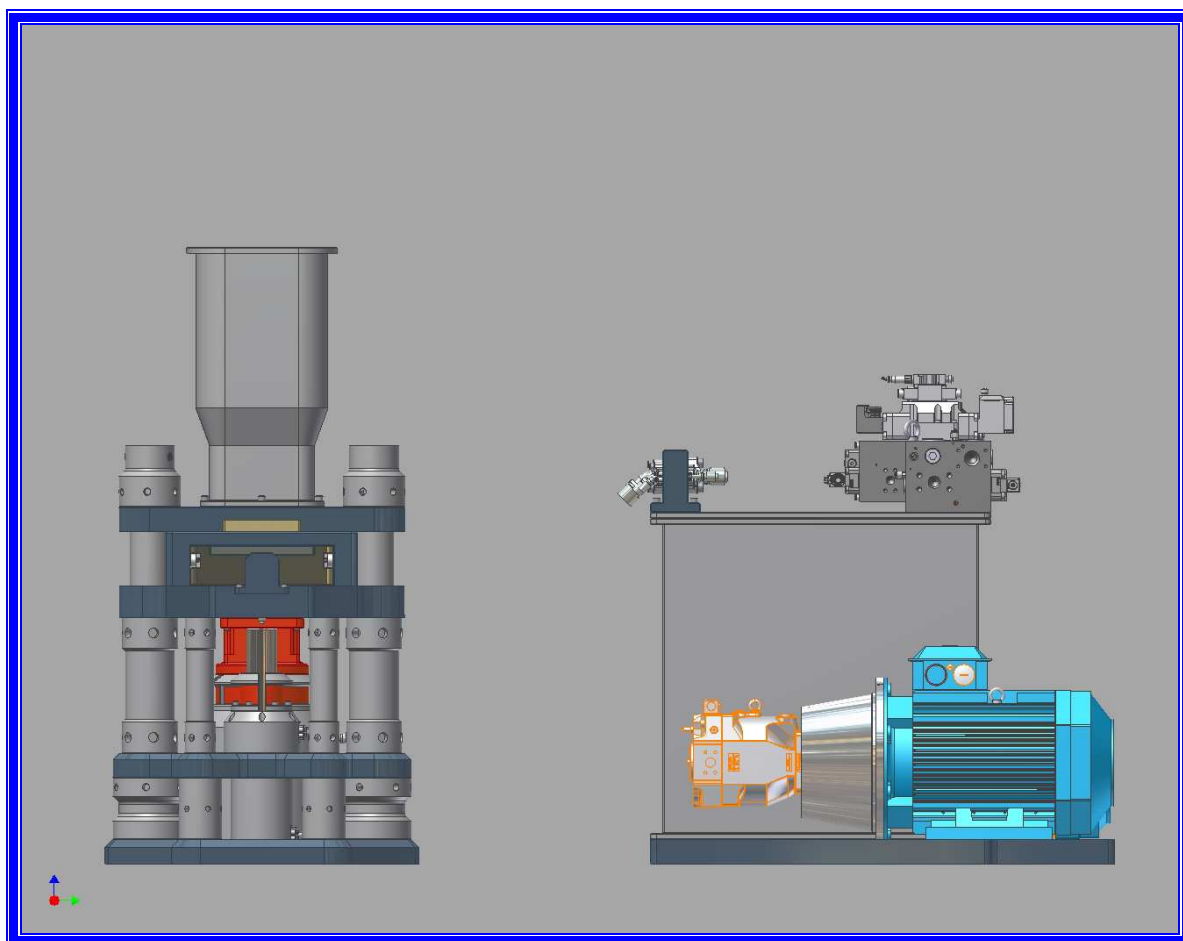
<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Гидравлический Пресс- THPL-150T-450L

(вид сбоку)



## Гидравлический Пресс- THPL-150T-450L

Одностороннее сжатие снизу вверх;

Производительность: 450 штук кирпича/час;

Сила давления на прессуемую смесь в пресс-формах -150 Тонн;

Давление на прессуемую смесь в пресс-формах – 500 кг/см<sup>2</sup>.

производит материалы стандарта одинарного Российского кирпича:

полнотелые и пустотелые кирпичи 250x120x65 мм;

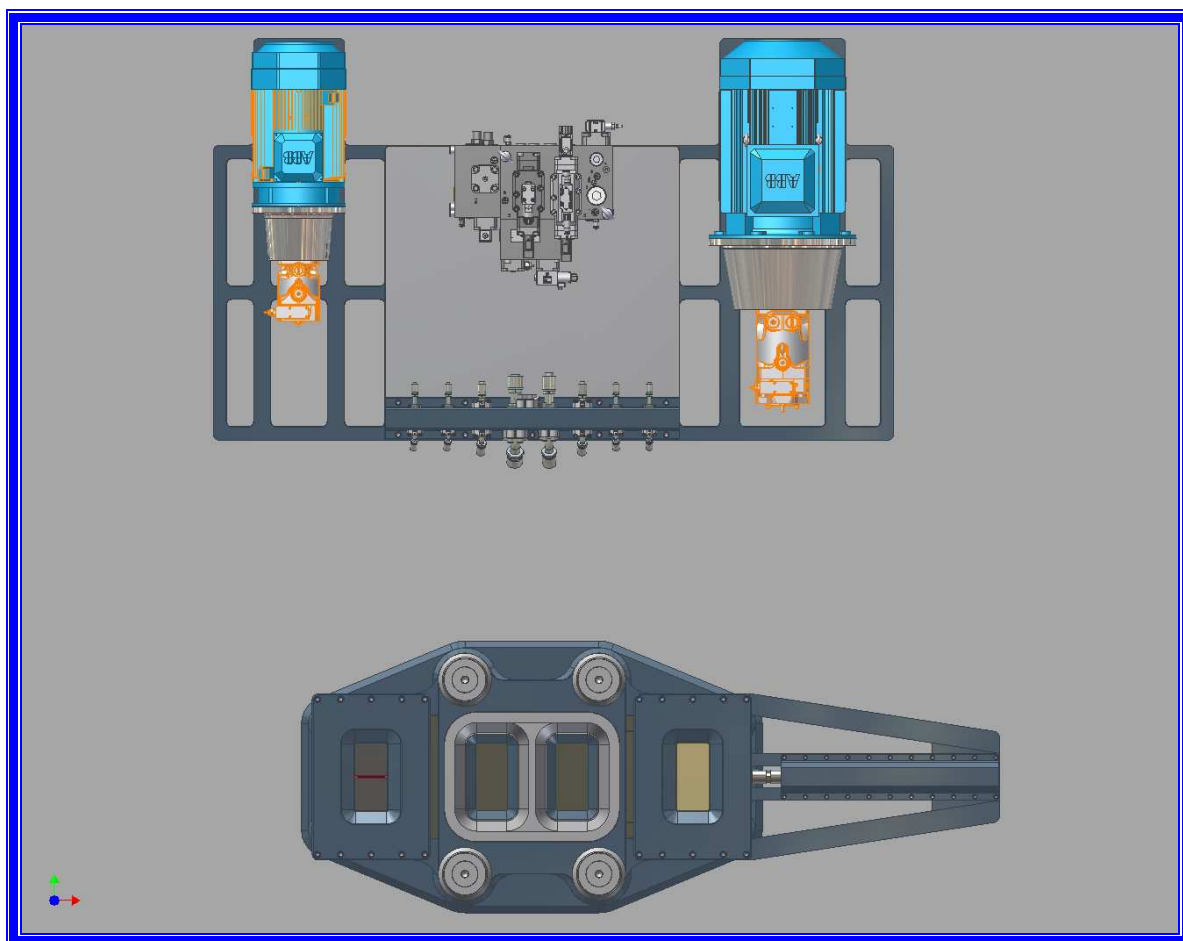
<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ

## Гидравлический Пресс- THPL-150T-450L

(вид сверху)



## Гидравлический Пресс-ТРТ-300Т-900L

Одностороннее сжатие снизу вверх;

Производительность: 450 штук кирпича/час;

Сила давления на прессуемую смесь в пресс-формах -150 Тонн;

Давление на прессуемую смесь в пресс-формах – 500 кг/см<sup>2</sup>.

производит материалы стандарта одинарного Российского кирпича:

полнотелые и пустотелые кирпичи 250x120x65 мм;

**Компания TRIBOPRESS является**  
**единственной в Мире, имеющей**  
**ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**на производство оборудования гиперпрессования.**

<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - csb@tribopress.com

# CATALOGO THPL TRIBOPRESS

ПОЛНОТЕЛЫЕ И ПУСТОТЕЛЫЕ ОДИНАРНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ КИРПИЧИ



## CERTIFICATE

IQNet and  
AENOR  
hereby certify that the organization

**TRIBOPRESS, S.L.**

PO CASTELLANA, 164 12 IZQUIERDA  
28046 - MADRID  
ESPAÑA

CL COBALTO, 25-27  
28770 - COLMENAR VIEJO(MADRID)  
ESPAÑA

for the following field of activities

Design, production and commercialization of equipment (machinery of bilateral compression) for de building materials plants (facing bricks, decorative rock face veneers, sidewalk and road paving materials, construction antiseismic blocks).

has implemented and maintains a

**Quality Management System**

which fulfills the requirements of the following standard

**ISO 9001:2008**

Issued on: 2007-07-31

Renewed on: 2010-07-31

Validity date: 2013-07-31

**Registration Number: ES-1086/2007**



Michael Drechsel  
President of IQNet

Ramón NAZ  
General Manager of AENOR

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

**IQNet Partners\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vincotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus  
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark  
ELOT Greece FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico  
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland  
PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC  
Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)

<http://www.tribopress.com/> - tlf: 00 34 91 345 65 12 - [csb@tribopress.com](mailto:csb@tribopress.com)